20、双方权责

20.1 根据项目进度，要求设备到货时间:合同生效后，卖方保证按时、按质、按量完成供货任务；

20.2 买方负责将水、气、风、电、真空管路等按卖方提供的位置、容量接至设备的进口处。

20.3 卖方负责合同设备运到指定地点：买方指定的施工现场。

20.4 安装、调试的重要工序表

序号	工序名称	工序主要内容	备注
1	技术交底	卖方提供合同设备安装工艺、安装进度表	
2	设备安装	设备安装达到精度要求，位置与图纸一致	
3	电缆桥架、电气柜就位	位置与图纸一致。	
4	接线对接	线号准确与图纸一致、条理有序。	
5	电气核对线路	通电调试、线路准确性。	
6	整机调试	动作准确性。	

20.5 双方对安装完的设备按技术协议要求进行检查，合格后双方签字，进入调试。

20.6 安装由买方负责，调试由卖方负责；按买方施工工艺要求，调试程序由空载→单机→联机→负荷试运转。

20.7 安装过程中尽量避免设备出现大面积磕碰掉漆，保护买方车间地面。卖方按买方提供的颜色要求对在安装中去除面漆的部位进行补漆。