购货基本合同

编号：

买方（甲方）：

卖方（乙方）：

鉴于甲方同意乙方作为甲方的长期供应商，现甲乙双方在平等自愿的基础上，为建立起长期友好的合作关系，特签订本合同。

第一条 合同

1.1 本合同为甲乙双方之间购销业务的基本合同，对基本条款进行约定。

1.2 双方此前已经签订但需在本合同生效后履行的合同、协议，如与本合同相抵触，或有未涉及到的条款，均以本合同为准。

1.3 双方应按照本合同第二条约定的程序达成具体合同。具体合同应载明本合同编号。

1.4 具体合同受本合同的约束。本合同中的条款适用于双方之间所有的具体合同，是具体合同不可或缺的组成部分。

第二条 具体合同

2.1 具体合同指甲方在本合同有效期内向乙方下达的购货合同（附件 1），于甲乙双方签字盖章后生效。

2.2 如甲方以传真或电子邮件向乙方下达购货合同，乙方应在 2 日内将签字盖章后的购货合同邮寄给甲方，收到合同后甲方签字盖章之日起生效。

2.3 购货合同应对货物名称、规格型号、计量单位、数量、价格、质量要求、包装要求、交货地点、交货期限等进行约定。

2.4 甲方有权根据市场变化或生产需要，书面要求乙方提前或迟延履行购货合同，但提前或迟延的期限不应超过 15 日。

2.5 乙方在交付货物时，如市场价格比购货合同价格下滑幅度超过 5%，则在甲方提出书面要求的情况下，乙方应按照下滑幅度的 50%调低价格。

第三条 质量标准、质保期

3.1 乙方所交付的货物必须符合技术协议的质量标准

3.2 乙方货物的质量保证期根据购货合同（附件 1）约定为准，自设备验收合格之日起算。

第四条 货物交付、验收、质量索赔

4.1 乙方应在购货合同规定的期限内将货物交付至甲方指定地点，运输费用由乙方承担。

4.2 乙方交付货物时应同时提交如下与货物有关的材料：技术资料齐全，如检定证、装箱单、说明书，使用说明书至少要有四份。程序要有备份光盘。设备的程序软件不得设有密码，否则，由此造成的一切损失皆有卖方负责。

4.3 乙方货物质量经甲方初步抽检不符合合同要求的，或者在质保期内发现乙方货物存在质量问题的，乙方应在收到甲方书面通知之日起 2 日内到达甲方现场处理，与甲方共同进行检验并与甲方协商解决方案（包括但不限于退货或降价处理）。如遇特殊情况无法按时到达的，乙方应通知甲方，双方协商解决。如乙方未通知甲方并未在上述期限内到达现场，视为乙方同意甲方检验结果和甲方解决方案。

4.4 如因乙方货物存在质量瑕疵而造成甲方生产停顿、甲方员工人身伤害或导致甲方产品出现缺陷，乙方应赔偿甲方因此而遭受的损失，包括但不限于停产损失、甲方对第三方的赔偿金、购买替代合格产品的差价、甲方支出的与此有关的所有费用。

第五条 货款结算

5.1 付款方式： 以购货合同（附件一）约定为准。

5.2 如甲乙双方对货物质量产生争议且在上述付款期限内未能解决争议的，甲方有权延期付款，直至争议最终解决。

第六条 反商业贿赂

乙方或其销售人员不得有任何向甲方有关人员赠予钱财、礼品、提成、回扣、好处等贿赂行为或其他变相贿赂行为。

第七条 权利担保

乙方保证其对本合同项下货物有合法的所有权或处分权，并保证该货物没有侵犯第三人的知识产权，否则乙方应赔偿甲方因此而遭受的全部损失和支出的任何费用（包括但不限于甲方向第三方支付的赔偿金、法律费用等）。

第八条 合同解除

8.1 出现下述情况之一，甲方有权解除本合同：

8.1.1 乙方交付货物的不合格率超过当批供货量 1％的次数在 1 年内累计达到 3 次的，或者某次交付货物的不合格率达到 10%的；

8.1.2 乙方逾期交货超过 10 日的次数在 1 年内累计达到 3 次的；

8.1.3 乙方未在规定期限内到现场处理质量问题的次数在 1 年内累计达到 3 次的；
8.1.4 乙方行贿的；
8.2 出现下述情况之一，甲方可以解除具体合同：
8.2.1 乙方交付的任何一批货物的不合格率达到当批供货量的 1%的；
8.2.2 乙方逾期交货超过 20 日的；
8.2.3 乙方货物存在质量问题，未按照甲方要求改正的；
8.2.4 乙方拒绝按照第 2.5 条履行合同的；
8.3 乙方逾期交付某一具体合同项下货物，或者未能按照本合同第 2.5 条履行某一具体合同，或者未能按照本合同第 4.3 条规定及时到现场处理质量问题，或者未按约定向甲方支付某一具体合同项下违约金或赔偿甲方损失的，甲方有权终止履行双方之间所有的具体合同，并有权终止支付任何具体合同项下应付款项，直至乙方按照甲方要求纠正上述行为。

第九条 违约责任

9.1 乙方不能按具体合同交货的，甲方有权解除该合同，乙方应将甲方之前向乙方所支付金额全部足额退还，同时按该合同金额的 30%向甲方支付违约金；超过 20 日未能交货的，视为不能交货；
9.2 乙方逾期交货的，每逾期 1 日，应按相应购货合同（附件 1）标的额的 1%向甲方支付违约金；
9.3 乙方或乙方人员向甲方有关人员进行商业贿赂的，乙方应按商业贿赂所涉合同总金额的 50%向甲方支付违约金；
9.4 乙方对所交付货物不享有合法的所有权或处分权或侵犯第三人知识产权的，乙方应赔偿甲方因此而遭受的损失，包括但不限于甲方因此而支出的赔偿金、罚款、税金、差旅费、调查费、律师费等费用。

第十条 其他约定

10.1 本合同及受本合同约束的具体合同，其合同履行地为甲方所在地。
10.2 本合同及受本合同约束的具体合同，未经甲方事先书面同意，乙方不得向任何第三方人披露。
10.3 未经甲方事先书面同意，乙方不得部分或全部转让本合同或具体合同。
10.4 本合同某一条款的无效不影响本合同其他条款的效力。
10.5 甲方没有行使或怠于行使某项权利不应视为甲方对该权利的放弃，对某一权利的放弃并不能视为对其他权利的放弃。甲方对本合同项下任何权利的放弃均应以书面的形式进行，并且应加盖甲方公章。
10.6 本合同及附件构成双方就货物购销事宜达成的全部协议，并且取代双方之间就此进行的所有磋商、谈判以及达成的合同或协议。

第十一条 修改和通知

11.1 对本合同的任何修改或补充,均需双方加盖公章后方可生效。对购货合同中的货物规格、单价、质量要求、交货期限、结算方式，技术协议中的设备功能等重要条款的修改或变更，在甲方盖章确认前，对甲方不具有约束力。
11.2 甲乙双方之间的所有通信往来均应以邮件、传真或电子邮件的方式进行,通信地址、传真及邮箱以双方共同确认的为准。甲方有关业务人员通过手机、MSN、QQ 等即时通讯工具向乙方发出的任何信息对甲方均无约束力。

第十二条 争议解决

因本合同（包括受本合同约束的具体合同）或本合同履行中发生的一切纠纷，双方应协商解决；协商不成的，向**本合同签订**地有管辖权的人民法院提起诉讼。

第十三条 合同份数、生效、有效期

13.本合同正本一式贰份，甲方:一份，乙方一份，**生效日期以经双方签字盖章之时生效（注意如租赁、代理、服务、电梯维保等必须有明确合同有效期）**。

甲方：	**乙方：**
地址：	**地址：**
电话：	**电话：**
传真：	**传真：**
电子邮箱：	**电子邮箱：**
授权代表签字：	**授权代表签字：**

签订地点：山东省招远市　　签订日期：

附件 1：

购货合同

买方： 合同号：

卖方：

根据买卖双方于 年 月 日签订的 号《购货基本合同》的约定，买卖双方现就如下货物的购销事宜达成如下条款：

1、货物明细（供货范围详见附件 2：技术协议）

货物名称	规格型号	数量	单价（万元）	总价（未税/元）	13%税额（元）	总金额（含税/元）	备注
			见附件 3				
合计（人民币）：							

2、质量要求：设备满足技术协议（附件 2）和_____国家有关标准的要求，并能顺利通过环保部门的检查验收。设备必须为采用新材料制作的新设备，不得选用任何淘汰的或已公布要淘汰的零部件，保证使用备件在**五年内**不得淘汰。

3、合同履行地（交货地点）：买方工厂内。

4、运输方式：公路运输，卖方负责设备的运输，运输过程中出现的一切问题由卖方承担。

5、 包装要求：设备的包装由卖方承担，包装物免回收。因卖方未采取适当的包装和防护措施所造成的任何损失，应由卖方承担。

a) 卖方提供给买方的设备包装必须符合相应的国家法律法规要求、相关的国家标准、 行业标准、买方规定的或经买方认可的卖方企业标准中相关设备的包装要求；

b) 卖方应保证所有设备包装坚固，适于运输及反复装卸和搬运，包装材料需根据 ISPM15 处理。对危险设备或有特殊包装需求的设备，采取特殊包装方式和保护措施。

c) 设备内包装应以某一整数为单位，采用真空袋、塑料袋（特殊材料应采用特殊的包装袋）等进行包装，包装内附出厂校准证书，标明设备型号、物料编号、生产批号、数量、生产日期、生产厂家等；

d) 设备外包装应防潮、防震、抗挤压，以保证设备在运输途中不会受到损伤/坏，箱内应有防震措施；包装箱的物料标识卡上应明确标注设备名称、型号、物料编号、数量、生产日期、生产厂家、批号、安全件警示标志，同时应标注“小心轻放、怕湿、向上”等标志；

6、 对于有环保要求的设备应在内外包装上分别注明环保标志（如：RoHS）；

7、 货款结算：预付款 10%，发货前付款 50%，调试结束验收合格后付款 20%，余款在设备验收合格正常运行二年无质量问题后付清，付款方式：_____。

8、交货时间：_____ 。卖方负责将设备交付到买方工厂。到期如不能交货，每拖延一天须支付给买方合同标的额 1%的违约金。

买方有权根据市场变化或生产需要，书面要求卖方提前或迟延履行购货合同，但提前或迟延的期限不应超过 15 日。卖方最迟应在发货前 5 天，通过书面向买方提供设备数量、包装件数等详细信息以及出厂校准证书，证明设备已具发货条件，买方可做收货准备。到货时间以卖方货物到达买方指定地点的时间为准。如遇到特殊情况需变更交货时间，卖方应事先书面通知买方并征得买方同意。

若因买方原因出现延期交货，卖方负责交货前的货物存储；

9、安装调试周期：卖方的有关设备调试人员必须在接到通知后 48 小时内到达现场，安装周期____天，并且必须于___天内完成空车调试，于__天内完成负荷调试并达到正常使用的标准，否则每拖延一天须支付给买方合同标的额 0.5%的违约金。如果设备调试时间超期 1 个月还不达标，视为调试不合格，则将买方支付给卖方的设备金额在五天内退回买方，卖方负责自行将设备拉回，并赔偿由此给买方造成的相应损失。在设备安装、调试过程中，卖方指派到买方的安装、调试、处理问题等人员视为已得到卖方授权，其实施的民事法律行为对卖方发生效力。

10、 安装调试培训：卖方免费指导（/负责）安装并负责调试；卖方免费为买方培训操作人员及维修人员。具体的培训时间和培训内容按照“附件 2 技术协议”的规定

11、 每台设备的技术资料为四套，每套要求如下：技术资料齐全，如合格证、装箱单、说明书、出厂检测证明、维修用的部件图、易损件图、外购件说明书、PLC 梯形图、基础图、总装图、管路图、气压原理图、液压原理图、电器原理图、电器外部接线图、设备本体上要带有润滑点分布示意图、检定部门出具的检定证书等，其中基础图、总装图、各种管路及电源接口位置图要在合同生效后一月内寄给买方，使用说明书至少要有四份。设备源程序、PLC 梯形图、管路图、气压原理图、液压原理图、电器原理图、电器外部接线图、电子版 BOM 清单要提供电子版资料。设备的程序软件不得设有密码，否则，由此造成的一切损失皆有卖方负责。提供零部件生产厂家、规格、技术要求明细表。

12、 设备颜色：设备本体为____，电控柜为____，转动部件为_____。双方协商。设备上要带有各种标识，如润滑点分布示意图、减速机或油箱的液位显示和标识、电机的转动方向、管路流向、管路名称、各种阀门的名称、电器接线的线号、安全警示标志等。

13、 卖方应在收到提货款后或接到买方通知后的 20 天内向买方开具全额增值税发票，否则，每拖延一天按合同标的额 0.5%的金额赔偿买方经济损失。

14、 质量保证：质保期为双方验收合格签字确认后二年，其中易损件要有足够备件或免费为买方更换。电机、减速机等非易损件的质保期为 3 年，若出现质量问题，造成的一切损失由卖方负责。质保期内由于卖方的原因或修复瑕疵设备所造成的设备停转，卖方应负责修理、更换或去除瑕疵，所有直接费用及因此产生的运输风险由卖方负责，该质保期应按停止操作的实际期限相应延长。质保期外，维修所需配件卖方承诺以成本价供给买方。质保期后，卖方只收取损坏零部件的成本费，免费维修。卖方有帮助技术升级和改造的义务。

15、 售后服务承诺：设备出现问题卖方接到买方通知后，**先双方协商解决，如未达成一致，乙方**必须于 72 小时内到达买方现场。否则，每拖延一天须支付给买方合同标的额 0.5%的违约金。

16、 备品备件的供应：卖方保证自合同生效之日起 5 年内买方可在卖方购买到供货范围内设备的配件、材料及备品备件。

17、 软件升级：卖方保证自设备验收合格后 5 年内为买方提供设备软件免费升级服务。

18、 本合同受双方所签订的《购货基本合同》约束，本合同条款若与基本合同有冲突，以本合同条款为准。

19、 与本合同有关的一切纠纷，双方应根据《购货基本合同》第十二条的约定向本**合同签订地有管辖权的**人民法院提起诉讼。

20、 本合同自买卖双方签字盖章后生效，由授权代表签字确认的传真件、电邮扫描件、备忘录、验收证明书具有同等法律效力。

21、　　设备调试时所产生的废副品的数量不得超过 50 公斤/台，否则，超出者由卖方负责一切费用。

买方：	卖方：
地址：	地址：
法定代表人：	法定代表人：
邮编：	邮编：
电话：	电话：
传真：	传真：
电子邮箱：	电子邮箱：
帐号：	帐号：
税号：	税号：
开户行：	开户行：
	行号：

买方代表人　　卖方代表人

签订地点：山东省招远市　　时间：　年　月 日

附件 2：

***设备技术协议

合同号：

买方（甲方）：

卖方（乙方）：

一、 **设备用途：**采购设备的目的、工艺技术、产品要求

二、 **设计与执行标准：**国标、企标、国际标准、行业标准等

三、 **供货范围：**设备名称、规格型号、品牌

四、 **技术要求：**产品范围参数、工艺参数、工艺质量要求、精度稳定周期要求；

五、 **设备结构及功能描述：**

设备结构、材质、尺寸、功能；性能指标

设备精度；

工艺质量方面： CPK、CMK 要求

设备维护保养：自动润滑（自动润滑主要的润滑点，或者全面自动润滑）、故障报警、自动提醒；

设备维护保养与报警功能；

设备防错：防错装置、检测装置的精度、功能、具体防错功能；

生产效率：用人人数（具体每人负责的具体工作内容）、班产效率、明确换工装要求、快速换工装（全范围不用大换工装，少换工装）

环保：噪音、除尘、除异味；

自动根据配方自动换规格。

明确出需要更换哪些工装。

工装更换时间步骤等要求；

生产废料要求、能耗要求

前期已投产设备问题规避措施

六、 **随机工装、工具、备件、易损件：**

工装小车配合及随机工装；还有工装方向和成型机及工 艺的匹配

七、 **关键件及外购件品牌型号：**

主电机、PLC、驱动器、调速器、防错装置、检测装置、主要的传感器、控制器等）

八、**设备附属指标：**设备外形尺寸、动静载荷、能耗、设备重量、设备噪音、环保指标、设备颜色、操作方向

九、 **设备工作条件：**

1.设备使用班次：三班连续生产　7 天/周

2.设备使用环境：环境温度：10℃—55℃

相对湿度：　max.95％

3.能源介质：水、电、风、汽

如：

主电源电压：　AC380V　50HZ　3 相　100A

控制电源：　AC220V 50HZ

电磁阀电源：　DC24V

十、 **技术文件资料：**包括但不限于以下资料：

装箱单

使用说明书、安装调试说明书、设备校验说明书、设备安装精度要求。

检测报告、合格证（各部件出厂精度检查表）

维修保养手册

维修用零部件及装配图

易损件图

外购件明细表及说明书如：大的减速箱齿轮、轴承、骨架油封，液压站泵阀件明细及使用维护说明书

地基布置图

平面布置图

总装配图

气动液压原理图

电气原理图

电气接线图

次级供货商的技术文件.

PLC 编程手册和操作手册.

排除故障的指南和方法.

气动和润滑图纸及调整和维修手册以及技术参数.

各部件需要使用的润滑油种类及用量.

系统软件恢复光盘

随机提供有资质的第三方的检测证书

CE 证书（适用欧洲工厂）

新设备入厂前必须提供电子版的设备 BOM 清单和相应的部件维护润滑保养周期清单，并提供所供设备运行中故障代码和相应的解决方案。电子版的设备 BOM 清单采用 EXCEL 格式，内容包括产品的最多 BOM 三级零部件和需要保养润滑的周期、方法。

设备源程序、带注释的 PLC 梯形图、管路图、气压原理图、电气原理图、电器外部接线图要提供电子版资料。

设备的程序软件不得设有密码。

设备图纸和技术文件采用国际公制。

卖方于合同签订生效后 2 周内提供总装配图和地基图，供买方布置地基，买方同时提供设备摆放要求说明。安装图和安装说明资料等其余文件在交货时提供。

十一、 **信息化管理要求**

1、 计算机配置：

2、 与 MES 的交互方式（TDM 系统对接方式）：根据公司 MES 对接及 TDM 对接要求填写。

3、乙方保证向甲方提供的设备所用到的操作系统、数据库、应用/控制系统软件以及相应的开发工具均已获得相应的原厂商的正式授权并在设备交付同时向甲方提供相应的原厂商授权文件。

4、乙方雇员或其分包商员工进入甲方场所进行必要的设备安装、调试及维修服务时将自带台式或便携式个人电脑,以及必要的用于工作的软件。这些软件包括但不限于:个人电脑的操作系统,微软的 Power Point、Word、Excel、Project Visio、电子邮件系统、开发工具等,乙方承诺这些软件及工具已获得相应授权，如后期因版权问题引起争议，乙方承担全部责任，甲方保留争议的权利，但其他承包商软件的客户端程序除外。

5、卖方向买方提交的设备或设备的某一部分在任何时候如受到任何第三方任何形式的权利主张,买方应立即、毫不迟延地书面通知卖方,卖方应立即并自行承担费用代表买方处理该种争议,并保证其所采取的任何措施均出于最大程度的维护买方利益并不会使买方遭受损失。卖方应支付经法院最终判决或裁定中包括的但不限于损害赔偿金、实现权利的费用、律师费用等在内的一切费用。

十二、 **安装调试周期及培训、验收时间：**

1、**安装调试及培训：**设备到达买方工厂后，由买方负责卸车及设备就位，卖方安排有资质的人员进行安装、调试及培训。买方负责将设备所需主电源接至卖方调速柜、调速柜至设备内部线路由卖方负责。设备内部的所有管线安装，安装所需的人员、工具全部乙方自行解决；

2、安装调试责任划分及产生废料，废付品标准数据。

3、安装调试过程中：

1) 为使设备顺利运行,卖方有责任派遣熟练、健康、能胜任的技术人员至买方的工厂进行技术服务。

2) 卖方的技术人员代表卖方执行按合同应由卖方履行的任务和义务,进行安装检查、机械和电气调试和性能测试。而且卖方的技术人员应指导买方的人员进行设备的操作和维护等。 卖方人员应把所有重要的指导说明以书面形式交给买方。

3) 卖方技术人员应详细解释技术文件、图纸、工艺流程图。操作手册、设备性能、分析和注意事项以及回答解决买方提出有关合同设备的技术问题。

4) 卖方技术人员应向买方提供正确全面的技术指导和必要的示范,以确保正确执行上述工作。

5) 卖方技术人员给的技术讲解应该是正确的, 设备调试期间，由于不正确的技术说明而导致的设备和材料的任何损坏, 卖方将负责以自己的费用进行维修,和/或更换补偿和/或补充。

6) 所有问题或责任事故及其解决的方法形成设备安装日志，一式两份，并由双方现场代表每日签字，每方各持一份。

4、培训时间：厂家工程师在现场安装、调试之后，配合买方及时开展设备的培训投用工作，为买方使用者以及维护人员进行操作、使用和日常维护等技术培训，使买方能独立操作使用。

5、培训内容：

1) 设备的原理、构造、操作和应用

2) 设备的操作方法

3) 设备的校验及软件培训

4) 设备的日常维护和保养及设备维修、故障排除方法。

6、验收时间：设备安装调试完毕正常投用后，若连续使用 2 个月无故障，可进行设备验收。

十三、 **验收标准：（主合同里有描述，在此进行细化）**

1. 设备连续稳定运行 720 小时,产品质量合格；
2. 机械、电气部分运行正常，通讯良好；
3. CMK≥1.67，CPK≥1.33
4. 生产效率：可以（大、小两种）规格来界定速度标准数据
5. 产生废料要求：
6. 设备精度达标，产品质量达标；
7. 安全防护符合要求；
8. 满足合同及技术协议各项要求。
9. 验收产品指标（产品合格标准）：

十四、 **前期设备问题在此设备上的改善情况；**

十五、 **本技术协议与主合同具有同等法律效力。**

十六、 合同上报审批前，技术协议必须完成签字（此条所有人必须执行，不写在技术协议里，签字包括：**精益生产处，质检，技术工艺，设备处，使用单位，信息化，工程处**七个单位）

买方（甲方）：　　卖方（乙方）：

买方代表人签字：　　卖方代表人签字：

附件 3：

***价格合同

买方： 合同号：

卖方： 日期：

根据买卖双方于　年　月　日签订的　　号《购货基本合同》的约定，买卖双方现就如下货物的购销事宜达成如下条款：

1、 货物明细（供货范围详见附件 2：技术协议）

货物名称	规格型号	数量	单价（万元）	总价（未税/元）	13%税额（元）	总金额(含税/元)	备注
合计（人民币）：							

设备总价款内包含包装费、运输费、保险费、安装调试费、增值税等。

买方：
地址：
法人代表：
邮编：
电话：
传真：
电子邮箱：
帐号：
税号：
开户行：

卖方：
地址：
法人代表：
邮编：
电话：
传真：
电子邮箱：
帐号：
税号：
开户行：

买方代表人　　卖方代表人

签订地点：山东省招远市　　时间：　年　月 日

附件 4

保 密 协 议

合同编号：

需方：_____（以下简称甲方）

供方：_____（以下简称乙方）

甲方与乙方就乙方设计生产的_____设备合作，甲方结合需求情况对设备的设计制造提出具备要求。合同探讨过程中甲乙双方有必要向对方披露一定的信息，为促使信息接收方对披露方具有保密价值的信息予以保密，双方愿以本协议规定对本协议项下的保密信息承担保密义务，为此，双方达成协议如下：

第一条 保密范围：包括但不限于

保密信息：指甲方向乙方提供的所有信息、数据、图纸、设计方案、商标、原型、样品、材料、工具、计划、文件、使用手册、技术文档、交流备忘、技术联络、涉及技术秘密的业务函电或规范等均由甲方所有。例如：甲方指定配备的计量检测、防错等功能装备。

在双方合作的过程中，产生的任何知识产权均归属于甲方所有（乙方原有的除外），包括但不限于专利权、设计方案、配方、技术方案、工具、文件、规范。例如：甲方指定增加的设备功能装置。

甲乙双方合作过程中，乙方知悉的甲方一切不为公众所知悉、能给甲方带来经济利益、具有实用性的技术信息和经营信息。

第二条 乙方承担的义务：

1. 对保密信息谨慎、妥善持有，并严格保密，没有甲方事先书面同意，不得在双方合作目的之外使用或向第三方透露任何信息和机密，不管这些信息机密是口头的或是书面的，还是以磁盘、胶片、照片或电子件等形式存在的。

2. 双方合作之必需，乙方仅可将保密信息披露给甲方指定的第三方，并且该第三方应首先以书面形式承诺保守该保密信息。双方合作开发项目（乙方原有的知识产权除外），必须确保合作开始到合同签定后三年内为轮胎行业排他期，即不准乙方在未经甲方同意情况下再与其他方进行合作或转让等其他行为。

3. 双方合作业务之必需，乙方仅可将保密信息披露给其直接或间接参与合作事项的管理人员、职员、顾问和其他雇员（统称“有关人员”），但应保证该类有关人员对保密信息严格保密。

4. 双方合作业务之必需，乙方到甲方进行现场支持、技术交流、质量事故处理等，乙方对有关会议文件、纪要、决定、录音及生产现场图片等，未经甲方书面同意，不得提供给第三方。

5. 双方合作业务之必需，乙方到甲方现场支持、技术交流、质量事故处理等，现场查看相关信息资料时，未经甲方书面同意，禁止抄袭、摘录、拍照等。禁止泄漏甲方任何信息的行为。

6. 乙方驻甲方人员在甲方的一切行为，由乙方承担责任。乙方驻厂人员应遵守甲方的各项规章制度，包括上述的知识产权及保密制度，如有违反，甲方有权对乙方驻厂人员按规定进行处罚，并报知乙方，必要时报乙方进行处理。如乙方驻厂人员违反了法律法规，其个人受到法律惩处之外的法律责任由乙方承担。

7. 乙方运输车辆人员到甲方送货，按照甲方要求的线路行使、卸货，禁止拍照、录像，禁止泄漏甲方任何信息的行为。如乙方人员违反了甲方要求，相关法律责任由乙方承担。

8. 若有权的机构要求乙方披露保密信息，乙方将：

（1）立即通知甲方此类要求；

（2）若乙方按上述要求必须提供保密信息，乙方将配合甲方采取合法及合理的措施，要求所提供的保密信息能得到保密的待遇；

9.若乙方或有关人员违反本协议的保密义务，乙方须承担相应责任，并赔偿甲方由此造成的损失。

第三条 没有得到另一方的书面同意，任何一方不得将其在本协议书项下的权利和义务转让给第三方。

第四条 双方同意，本协议生效后，如国家颁布有关法律法规与管理条例，双方有义务遵守这些法律法规与管理条例。

第五条 违约责任

1.所有保密信息甲方以借用方式提供给乙方，产权归甲方所有。乙方必须严格保密，不得以任何方式泄露给第三方，不得丢失或损坏。乙方使用期限至双方业务完成为止，第一时间将保密信息归还甲方，否则追究乙方法律责任及进行赔偿。如需延期，由甲方以书面形式通知乙方。乙方逾期未归还，每拖延一天，赔偿违约金壹仟元，直至全部归还为止。

2.若乙方将保密信息损害严重、丢失或泄密给第三方，经查实后乙方承担违约金伍拾万元，且承担相应的法律责任及进行知识产权方面的赔偿。

3.乙方在行使过程违反本协议第二条，甲方追究其法律责任。

4.乙方违反排他期约定应当承担合同标的额30%的违约金。

第六条 本协议的各部分构成完整的保密协议，并取代双方此前任何有关本协议所述事项的理解或协议。未经另一方书面同意，本协议不得变更或修改。

第七条 双方承认并同意，除甲方以书面形式明确表达外，甲方向乙方披露保密信息并不构成甲方向乙方转让或授予乙方享有甲方对其商标、专利、技术秘密或其他知识产权拥有的利益，亦不构成向乙方转让或其他知识产权等有关利益。

第八条 争议的解决办法

执行本协议所引起的一切争议和纠纷，双方应通过谈判和协商解决。协商不成，由合同签订地人民法院进行诉讼管辖。

第九条 协议的效力和变更

本保密协议自双方授权代表签署之日起生效，期限为五年，五年后没有变更以本合同版本为准。且在双方合作期间和合作结束完成之后持续有效。本协议的任何修改必须经过双方的书面同意。

本协议一式两份，甲乙双方各执一份。

甲方：_____	乙方：_____
（甲方盖章）	（乙方盖章）
授权代表签字：_____	授权代表签字：_____
开户行：	开户行：
帐号：	帐号：
签订日期：　　年　　月　　日	签订日期：　　年　　月　　日
地址：	地址：
签订地：山东省招远市	签订地：山东省招远市