



利奥轮胎



山东玲珑轮胎股份有限公司

销售热线: 400-1133-999

网址: www.linglong.cn

卡/客车轮胎产品手册

PRODUCT BROCHURE



利奥轮胎

目录

DIRECTORY

大事记	03
长途系列	33
工程载重系列	55
矿山系列	65
轻卡微卡系列	72
客车/公交系列	84
冬季胎系列	89
宽基胎系列	93



公司简介

COMPANY PROFILE

山东玲珑轮胎股份有限公司，公司自1975年成立以来，以“团结拼搏、争创一流”的企业精神，历经四十余载砥砺前行，已发展成为一家集轮胎设计、开发、制造与销售为一体的技术型轮胎生产企业，主要产品为乘用车及轻卡子午线轮胎、卡客车子午线轮胎和非公路轮胎，广泛应用于乘用车、商用车以及工程机械等。

公司目前在全球拥有

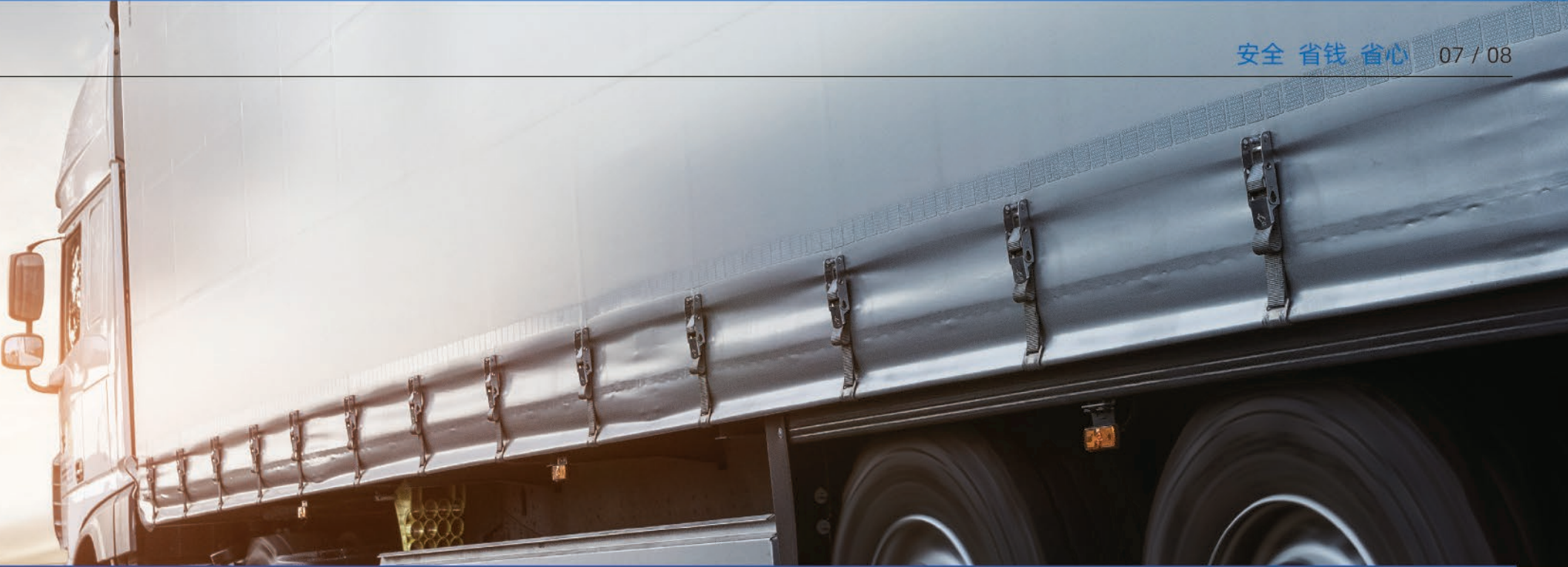
7 个研发机构 / 7 个生产基地 / 18000 多名员工



2016年7月6日，公司成功登陆A股市场，先后被三大国际指数---MSCI指数、富时罗素指数和标普新兴市场指数纳入其中，并被纳入沪深300指数，赢得了资本市场的一致青睐。



形成了“玲珑”、“利奥”、“ATLAS”、“EVOLUX”等面向全球市场的差异化品牌。



玲珑轮胎汇聚全球非凡智慧

在招远总部、烟台、北京、上海、济南、德国、美国设立研发机构，建立了“三国七地”全球化开放式研发创新体系，建设了中国首家大型室外综合轮胎试验场—中亚轮胎试验场，拥有国家级工业设计中心、国家认定企业技术中心和认可实验室，并组建了“蒲公英橡胶产业技术创新战略联盟”、博士后工作站、院士工作站，建设了行业内第一家噪声实验室、低滚动阻力实验室，同时建立了轮胎NVH实验室、动力学实验室等前沿科研创新平台。

玲珑轮胎汇聚全球非凡智慧，在招远、北京、上海、济南、烟台、美国阿克隆、德国汉诺威成立了全球七个研发机构，形成了“三国七地”全球化开放式研发创新体系，组建了“蒲公英橡胶产业技术创新战略联盟”、博士后工作站、院士工作站，建设了噪声实验室、低滚动阻力实验室等国际前沿科研创新平台。



100+
中国和国际
标准制定



200+
国家
注册商标



1300+
中国和国际
授权专利



2000+
研发人员

凭借领先的科研实力，公司成功开发出石墨烯补强胎面轮胎、3D打印轮胎、赛车胎、补气保用轮胎、低气味轮胎、蒲公英橡胶轮胎、生物基衣康酸酯轮胎等，荣获了国家技术发明二等奖、国家科技进步二等奖两项国家级科技奖项。2018年，荣获中国工业领域最高奖项---中国工业大奖。截至2024年年底公司有效授权专利1300余项，专利保有量居中国轮胎企业前列。

公司荣获了
国家技术发明二等奖
国家科技进步二等奖
两项国家级科技奖项



2018年
荣获中国工业领域最高奖项
---中国工业大奖





INFINITE
ATHLETE

Bingx

ve

feve

fevenup

CHelsea
FOOTBALL CLUB

玲珑轮胎

切尔西足球俱乐部全球合作伙伴

携手切尔西 开启热血征程



Emirates
FLY BETTER

Emirates
FLY BETTER

Emirates
FLY BETTER

Emirates
FLY BETTER

LINGLONG

MAX. LOAD: 850 kg (1875 lbs)
MAX. PRESS: 340 kPa (50 psi)

PLIES: TREAD POLYESTER + STEEL + NYLON
SIDEWALL POLYESTER

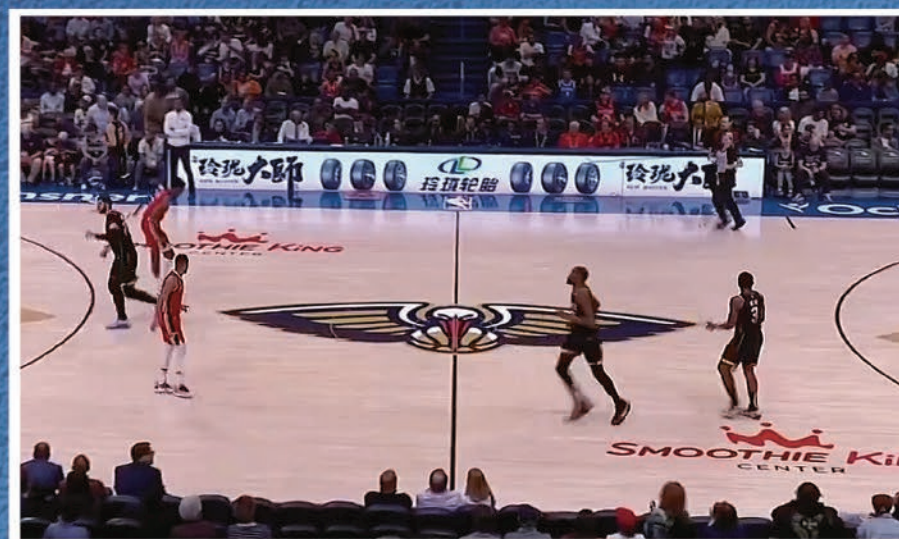
玲珑轮胎

皇家马德里足球俱乐部全球合作伙伴

强者同行 共赴征程

玲珑加速品牌国际化与营销全球化的深度融合，依托全球体育赞助、全方位整合营销及社交媒体策略等品牌升级举措，显著提升了其全球品牌影响力。英国权威品牌价值评估机构Brand Finance公布的“全球轮胎品牌价值排行榜”中，玲珑轮胎连续五年荣登榜单。

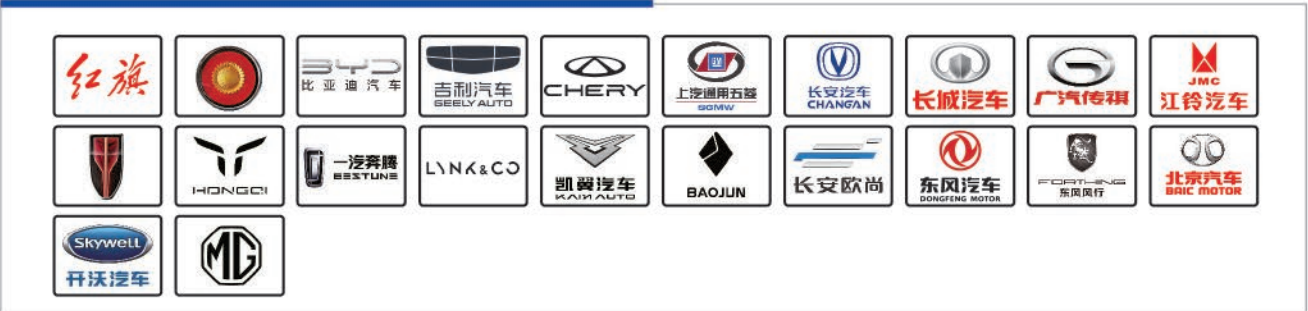
品牌价值 **981.37** 亿元



车企配套累计超2.8亿条 全球新能源汽车配套轮胎销量NO.1
全球60多家汽车厂的共同选择

公司已进入全球10大车企其中7家配套体系，为大众、奥迪、宝马、通用、福特、本田、日产、上汽通用、红旗、五菱、比亚迪、吉利、广汽、斯堪尼亚、曼恩、福田戴姆勒、一汽解放、中国重汽、陕西重汽等全球60多家主机厂的200多个生产基地提供配套服务。

乘用车 PASSENGER CAR



商用车&工程车 COMMERCIAL VEHICLE & ENGINEERING VEHICLE



玲珑轮胎市场遍及欧洲、中东、美洲、亚太、非洲等全球各大区域。
在不同国家和地区设立玲珑轮胎品牌形象店，提升对客户的服务及玲珑在当地市场的知名度。

全球拥有
7000 多家
品牌形象店

产品远销全球
173 个
国家

全球设立营销网点近
200000 个

乘用车 PASSENGER CAR



商用车&工程车 COMMERCIAL VEHICLE & ENGINEERING VEHICLE



INTERNATIONALIZATION
OF PRODUCTION

制造国际化

全球化
战略布局

为驱动全球产业高质量布局、锻造国际品牌核心竞争力，玲珑轮胎坚定推进“全球化+区域化+本土化”战略。中国以招远、德州、柳州、荆门、长春五大基地深耕布局，海外依托泰国、塞尔维亚两大基地辐射全球。通过全球资源配置、区域市场渗透与本土运营融合，玲珑轮胎成功构建了多点联动、纵深推进的跨国产业格局。



中国生产基地

吉林玲珑轮胎有限公司
Jilin Linglong Tyre Co., Ltd.

山东玲珑轮胎股份有限公司
Shandong Linglong Tyre Co., Ltd.

德州玲珑轮胎有限公司
Dezhou Linglong Tyre Co., Ltd.

湖北玲珑轮胎有限公司
Hubei Linglong Tyre Co., Ltd.

广西玲珑轮胎有限公司
Guangxi Linglong Tyre Co., Ltd.

持续考察中.....

中国以外生产基地

 玲珑国际轮胎（泰国）有限公司
Linglong International Tyre (Thailand) Co., Ltd.

 玲珑国际（欧洲）有限公司兹雷尼亚宁
Linglong International Europe d.o.o. Zrenjanin

持续考察中.....

I N F I N I T Y N O T E N D I N G

新 玲 珑
终结者 系列

— S E R I E S —

「终」无尽 「结」伴行



基于全新蜂巢技术平台

三大科技矩阵 | 十八项尖端技术应用
凝聚科技实力，照亮行业前进方向

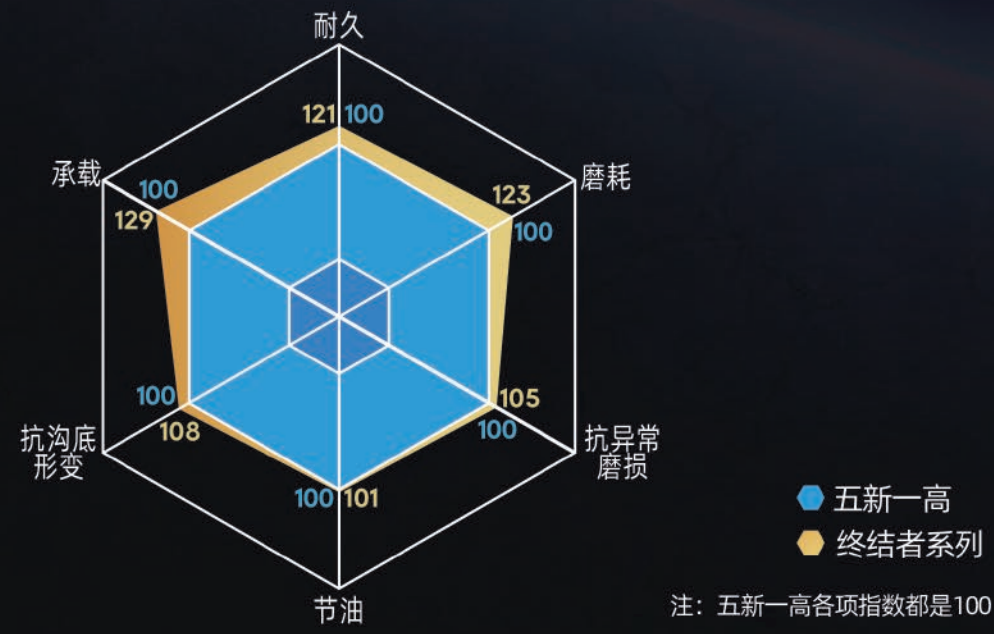
终无尽 结伴行

“终无尽”有持久、无限的可能
“结伴行”则传达了团结和合作的精神
“在无穷无尽的力量中，我们携手共进”



蜂巢技术

全新一代新玲珑·终结者系列，搭载玲珑全新技术-蜂巢技术，该技术可以视为对传统轮胎设计的一次革新，基于蜂巢技术平台的高性能轮胎产品，相较于上一代产品，平均耐磨性能提升23%以上、承载性能提升29%以上，抗异常磨损性能提升5%以上，耐久性能提升21%以上



ULTIMA-PERSIST

远行者

只为征服更「远」的路



ULTIMA-EVOLUTION

安行者

一路「安」全风雨无阻



ULTIMA-STRENGTH

悍行者

天生强「悍」硬刚挑战



ULTIMA-MIX

韧行者

唯有坚「韧」无畏险阻

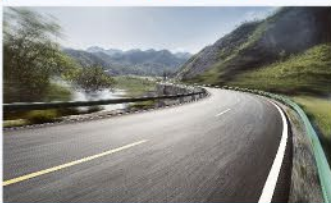


ULTIMA-BURDEN

力行者

全「力」以赴满载而归



	四线	三线				驱动花	中花	大花	
	长途运输	长途运输	区间轻超载	通用型		老三线产品	驱动花	中短途运输	矿山混合路
定位									
T1	AS76 HP 终结者系列		AG65 HL 终结者系列						
T2	AFL730 远航 II 代系列	新三线 待上市 远航 II 代系列	AL836 远航 II 代系列					AR959	DO993+
T2	AL31PLUS 远航系列	AL301+ 远航 II 代系列					DL68		
T3	FL170 御风系列		AAL171 御风系列				ADL176 御风系列	SR72	
T3				AA312 刀锋系列				DR978	DO986
T3	FL305 绿色先锋系列		AAL301 绿色先锋系列				DL302 绿色先锋系列		
T4	AS315 待上市 刀锋 II 代系列	AA316 刀锋 II 代系列		AL800 PLUS		A08/AL300	DL131 刀锋 II 代系列	KMD400	DO993
T5	AL600			AL838 +			DL810	KMD403	
T6	AA310			AL628		A09			

远距离运输：单程运输里程≥800公里，区间轻超载：车货总重≤70吨

	四线	三线			中花	大花
	长途运输	长途运输	老三线	轻量化	中短途运输	矿山混合路
定位						
T1	LG76LT 8.25R16/7.50R16 终结者系列	LG75LT 8.25R16/7.50R16 终结者系列				
T2			A08★REIF/A08 REIF 8.25R16/7.50R16			
T3	KCA661 8.25R16/7.50R16 7.00R16/6.50R16	KMA662 8.25R16/7.50R16 7.00R16/6.50R16			AR959/A 8.25R16/7.50R16 7.00R16/6.50R16	DO993/L 8.25R16/7.50R16 7.00R16/6.50R16
T3	FL866 7.00R16/6.50R16					
T4	KCA651 7.50R16/7.00R16			KMA652 8.25R16/7.50R16 7.00R16		
T4	F830 7.00R16 F26 7.50R16		A08 8.25R16/7.50R16 7.00R16/6.50R16	F815 6.50R16		

	四线			三线	公交、客车		驱动
定位	终结者高端	中端	经济型				
规格	AG36	FL150/ETS200+/FL866	LAL602	FL866 PLUS/LAL326	AU609/+	AU802	DL116+/KMD402
205/75R17.5							
215/75R17.5		√				√	
225/70R19.5							
225/75R16LT							
235/75R17.5				√			
245/70R17.5				√			
245/70R19.5			待上市	√	√		
255/70R22.5		√			√		
265/70R19.5							
275/70R22.5	√	√	√		√	√	
275/80R22.5	√	√	待上市	√			
285/70R19.5							
295/60R22.5	√	√	待上市				
295/80R22.5	待上市	√	√			√	√
315/60R22.5	待上市						
315/70R22.5	√						
315/80R22.5	待上市	待上市	√	√			√
385/65R22.5							
425/65R22.5							

说明：以上为24年度产品规划，部分老产品未体现，25年度会结合市场情况，进行产品规格、花纹的补充及丰富。

★ 13R22.5&12.00R20中短途载重系列产品定位图

	13R22.5			12.00R20			
	三线		中花	三线		驱动	
	转向轮位	全轮位	驱动轮位	三包产品	买断产品	三包产品	买断产品
T2	AS65	AG65 HL	AD67 HL	AG23 HL	AG23M HL	AD28 HL AD22 HL AD27 HL	AD28M HL AD22M HL AD27M HL
T2				AG25HL	AG25M HL		AR959M 939AM
T3	LA01	AL836		A08PT A08A	A08M A08AM		

★ 12.00R20纯矿山&矿山或城建渣土混合系列产品定位图

	三包产品			三包产品	买断产品	
	矿山专用_大花	矿山专用_防爆花	矿用混合_大花	矿用混合_防爆花	矿用混合_大花	矿用混合_防爆花
T1			AG59			
T2	ADO993/K	ADO666/DO900				
T3				ADO669M待上市	DO998LM	ADO669M

长途系列

高端产品 安全 省钱 省心

远行者

只为征服 更远的路

Ultima-Persist / AS76 HP

- 长途干线 **40** 万以上高里程、抗偏磨性能大幅提升
- 轮廓和施工优化，保障轮胎耐磨性能的同时兼顾舒适性能，高端产品专属的过程控制，增加动平衡 **100%** 检测，打造行业新标杆
- 变温硫化工艺，橡胶交联密度提升17%，相同条件下轮胎温度降低3-5℃
- 全新的胎侧和花纹设计，高档天鹅绒多重视觉落差，美观醒目

● 加强胎圈结构升级，适用于后期导向轮倒挂车轮使用，具有一定的

轻超载性能

6个性能方面

耐久	承载	磨耗
103	120	128
抗异常磨损	节油	抗沟底形变
102	100	120



ULTIMA-PERSIST

远行者

只为征服更「远」的路

新 玲 珑
结 者 系 列
S E R I E S

适用车型

- 福田戴姆勒 EST、一汽解放J7、陕西重汽X6000/龙骧、重汽C7H、东风天龙GX、柳汽乘龙H5等牵引车

适用场景

- 全路面、全天候条件下，适用于冷链、危化、快递、快运、普货等多种运输业务
- 适用于中长途标载，高速公路为主的高等级公路，导向轮首推，也可适用于全轮位
- 单程运距≥1000km，速度≤120km/h（根据道路交通安全法，高速货车速度需要≤100km/h）

Ultima-Persist / 远行者

花纹	规格	层级(PR)	速度级别	标准轮辋	标准负荷(kg)	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
Ultima-Persist AS76 HP	12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	17.0

安行者

一路安全 风雨无阻

Ultima-Evolution / AG36

- 高耐磨、低生热、低故障
- ETS200全系列升级，磨损性能提升 **15%** 以上，满足高里程行驶要求
- 公制系列专属ST高强度骨架配合 **SOCT** 胎圈技术加持，保障公制产品承载性能
- 平衡接地印痕，优化胎面花纹的接地压力，保证产品抗偏磨性能

耐久力

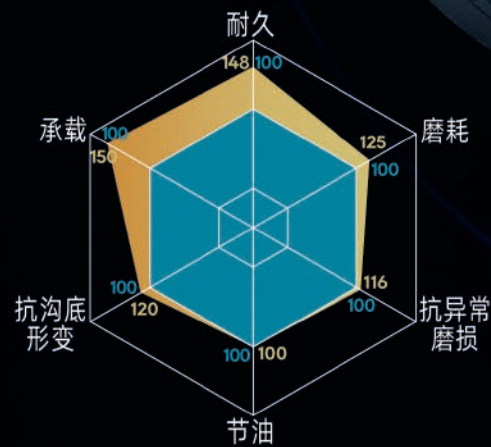
- 胎踵弧度优化配合胎趾多角度设计，有效解决装胎困难，使轮胎装配更容易

高档天鹅绒

- 全新的胎侧和花纹设计，多重视觉落差，美观醒目

6个性能方面

耐久	承载	磨耗
148	150	125
抗异常磨损	节油	抗沟底形变
116	100	120



● ETS200 ● AG36 注：ETS200各项指数都是100

ULTIMA-EVOLUTION

安行者

一路「安」全风雨无阻

新 玲 珑
终 结 者
S E R I E S

适用车型

- 适用于SCANIA、VOLVO、红岩杰狮、重汽T5G、解放J6M、东风天锦等国内外高端车型
- 中置轴轿运车、大件运输车、高低板车、新型载货车等多种运输业务
- 导向轮、驱动轮、高低板车拖车轮等

适用场景

- 全路面、全天候条件下，中长距离的高速公路、等级公路使用

Ultima-Evolution / 安行者

花纹	规格	层级(PR)	速度级别	标准轮辋	标准负荷(kg)	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
Ultima-Evolution AG36	295/80R22.5	18	L	9.00	3550/3250	900/900	298	1044	15.5
Ultima-Evolution AG36	315/80R22.5	20	L	9.00	4125/3750	900/900	312	1076	15.7
Ultima-Evolution AG36	295/60R22.5	18	L	9.00	3350/3075	900/900	292	926	15.5
Ultima-Evolution AG36	275/80R22.5	18	M	8.25	3250/3000	900/900	276	1012	14.5
Ultima-Evolution AG36	315/60R22.5	20	L	9.75	3650/3350	900/900	313	950	13.8
Ultima-Evolution AG36	315/70R22.5	20	L	9.00	3750/3450	930/930	312	1014	14.5
Ultima-Evolution AG36	275/70R22.5	18	L	8.25	3000/2725	900/900	276	958	14.5

AA316



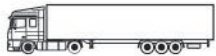
● 高速公路标载型长途运输



刀锋 II 代系列

- **高耐磨**
铺装路面专用胎面胶料,保证更长行驶里程。
- **防夹石**
三线大角度曲折沟花纹配合防夹石凸台应用,有效减少夹石。
- **耐偏磨**
优化轮廓及结构设计,有效分散胎面单位面积的接地压力,防偏磨。

适用卡车 / 全轮位



规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12R22.5	18	K	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	16.0

DL131



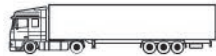
● 高速公路标载型长途运输



刀锋 II 代系列

- **强驱动**
雪泥花纹胎面,驱动性能强,爬坡不费力,花纹底部防夹石,减少沟底损坏。
- **低滚阻**
小花纹块设计,保证驱动性; 优化后的行驶面宽,满足双驱需求,滚阻降低20%,行驶更节油。
- **抗偏磨**
优化轮廓及结构设计,花纹肩部连接筋设计,兼具散热和抗偏磨,减少故障。
- **长里程**
新型高耐磨胶料和纵向渐变花纹设计,提升舒适性的同时,半花过后的直线花纹更利于转至拖车轮使用,拥有更高行驶里程。

适用卡车 / 驱动轮



规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12R22.5	18	K	9.00	3550/3250	930	300	1085	20.0

LAL602



● 高速公路标载型长途运输



抗偏磨 低油耗 花纹沟设计

公制胎优享系列



抗偏磨

全新抗偏磨轮廓及花纹设计，防止偏磨/吃胎。

低油耗

节油专用配方，滚动阻力更低，更省油。

花纹沟设计

中间曲折花纹沟设计，不夹石、防沟裂。

适用卡车/挂车 / 全轮位



规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
245/70R19.5	18	L	7.50	2575/2500	860/860	248	839	13.5
275/70R22.5	18	L	8.25	3000/2725	900/900	276	958	14.0
275/80R22.5	18	L	8.25	3250/3000	900/900	276	1012	14.0
295/60R22.5	18	K	9.00	3350/3075	900/900	292	926	14.0
295/80R22.5	18	L	9.00	3550/3250	900/900	298	1044	14.5
315/80R22.5	20	K	9.00	4125/3750	900/900	312	1076	14.5

AFL866 PLUS



● 高速公路标载型长途运输



花纹沟设计 低油耗 承载力 长里程

新兴公制系列



花纹沟设计

升级三线纵向曲折花纹沟，优化花纹沟设计角度，提升防沟裂能力。

低油耗

应用纳米级节油耐磨配方，提升磨耗里程，降低滚阻，更省油。

承载力

采用ST超高强度钢丝及加强型圈部结构，保证安全，提升承载能力。

长里程

优化轮廓及结构设计，有效分散胎面单位面积接地压力，提升磨耗里程。

轿运车/高低板车 / 挂车轮



规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
235/75R17.5	16	J	6.75	2000/1850	830/830	233	797	12.5
245/70R17.5	18	J	7.50	2725/2575	875/875	248	789	12.5
245/70R19.5	18	K	7.50	2240/2120	830/830	248	839	12.5

AFL730

远航系列II代



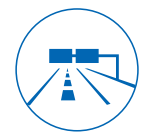
高速公路标载型
长途运输

全新轮廓结构优化设计，抗偏磨性能大幅提升。
四线曲折花纹沟设计，提升花纹沟防夹石及轮胎自清洁能力，防沟裂，适用广。
高耐磨胶料应用，提升轮胎行驶里程，降低用户使用成本。
全新花纹侧板设计，美观醒目，提升整车档次。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	负荷能力 单/双胎(kg)	充气压力 (kPa)	负荷指数	指导花纹深度 (mm)
12R22.5	18	K	9.00	3550/3250	930	152/149	17.3

AL326

远航系列II代



高速公路标载型
长途运输

高耐磨、低生热、
低生热:专属低生热配方体系，磨损性能提升15%以上，提升产品耐久力。
高强度:ST高强度钢丝圈钢丝应用，单丝扯断强度提升2%，配合钢丝圈排列优化，安全倍数提升2倍以上。
精致外观:全新的胎侧和三线花纹设计，字体多重视觉落差，美观醒目。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	负荷能力 单/双胎(kg)	充气压力 (kPa)	负荷指数	指导花纹深度 (mm)
275/80R22.5	18	L	8.25	3250/3000	900	149/146	15.5



AL31PLUS

远航系列

SOCT高耐磨技术升级



高速公路标载型
长途运输

- ◆ 长途干线运输专用。
- ◆ 百公里成本更低，省钱。
- ◆ 超高强骨架，省心。
- ◆ 更高的运输效率，省时。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	17.3

ETS200+

新兴规格



高速公路标载型
长途运输

- ◆ 低滚阻花纹和结构设计；
- ◆ 应用纳米级节油耐磨配方；
- ◆ 节油。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
255/70R22.5	16	M	7.50	2500/2300	830/830	255	930	12.5
275/70R22.5	18	M	8.25	3000/2725	900/900	276	958	12.5
275/80R22.5	18	M	8.25	3250/3000	850/850	276	1012	12.5
295/60R22.5	18	L	9.00	3350/3075	900/900	292	926	11.5
295/80R22.5	18	M	9.00	3350/3250	900/900	298	1044	12.5
315/80R22.5	20	L	9.00	4125/3750	900/900	312	1096	12.5



AAL301+

荣耀系列



中长途区域
综合路况

- ◆ 全新三线先驱后拖产品，花纹深度达到20mm
- ◆ 变角度曲折花纹配合横向钢片设计，保证产品驱动性能
- ◆ ST超高强胎体/带束层骨架材料应用，更安全
- ◆ 干线专用配方，兼顾磨损和生热，避免肩空问题

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	负荷指数	充气压力	花纹深度 (mm)
12R22.5	18	K	9.00	3550/3250	152/149	930	20.0

AAL836

荣耀系列



中长途区域
综合路况

- ◆ 曲折不对称三线花纹设计，增加花纹沟排水，排泥性能。
- ◆ 增大胎肩花纹块设计，减少花纹块移动。以防止肩磨和偏磨。
- ◆ 高耐磨配方，宽断面和增加接地有效面积设计。
- ◆ 行驶里程长。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12R22.5	18	K	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	18.0
13R22.5	18	L	9.75	3750/3450	830/830	320	1124	18.0
295/80R22.5	18	M	9.00	3550/3250	900/900	298	1044	16.0
315/80R22.5	18	L	9.00	3750/3450	830/830	312	1076	18.0

ADL176

御风系列



- ◆ 花纹块排布更合理，减少异常磨损，保证磨损均匀,寿命更长；
- ◆ 麻将块加深花纹设计，驱动力更强，更高磨损里程。
- ◆ 全新的冠弧和轮廓优化，平衡肩部和冠中的接地压力，减小花纹异常偏磨；
- ◆ 全新st/ut超高强骨架材料应用，提升轮胎安全性能和翻新性能；
- ◆ RIDE-WINGS新型侧板和新型logo应用，提升产品外观档次；
- ◆ 新型翻新打磨极限标志应用，防止打磨过位对骨架材料的损伤；

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12R22.5	18	K	9.00	3550/3250	930/930	300	1096	22.0
295/80R22.5	16	L	9.00	3350/3075	830/830	298	1050	23.0
295/80R22.5	18	L	9.00	3550/3250	900/900	298	1050	23.0

AAL171

御风系列



- ◆ 花纹块排布更合理，减少异常磨损，保证磨损均匀,寿命更长。
- ◆ 曲折花纹形式，适应更多路况，全深花纹沟设计，保证磨损里程，变角度花纹沟，减少夹石和胎体损伤。
- ◆ 全新的冠弧和轮廓优化，平衡肩部和冠中的接地压力，减小花纹异常偏磨。
- ◆ 全新st/ut超高强骨架材料应用，提升轮胎安全性能和翻新性能。
- ◆ RIDE-WINGS新型侧板和新型logo应用，提升产品外观档次。
- ◆ 新型翻新打磨极限标志应用，防止打磨过位对骨架材料的损伤。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12R22.5	18	K	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	17.0

AFL170

御风系列



卡车
全轮位



- ◆ 花纹块排布更合理，减少异常磨损，保证磨耗均匀,寿命更长。
- ◆ 曲折花纹形式，适应更多路况，全深花纹沟设计，保证磨耗里程，变角度花纹沟，减少夹石和胎体损伤。
- ◆ 全新的冠弧和轮廓优化，平衡肩部和冠中的接地压力，减小花纹异常偏磨。
- ◆ 全新st/ut超高强骨架材料应用，提升轮胎安全性能和翻新性能。
- ◆ RIDE-WINGS新型侧板和新型logo应用，提升产品外观档次。
- ◆ 新型翻新打磨极限标志应用，防止打磨过位对骨架材料的损伤。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
11R22.5	16	L	8.25	3000/2725	830/830	279	1054	16.5
12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	17.0
315/80R22.5	18	L	9.00	3750/3450	830/830	312	1082	17.0

AAL301

绿色先锋系列



卡车
全轮位



- ◆ 花纹块排布更合理，减少异常磨损，保证磨耗均匀,寿命更长。
- ◆ 全新高耐磨胎面胶料使用，磨耗里程提升20%以上。
- ◆ st/ut超高强骨架材料结合全新低滚阻胶料，使车辆在行驶更安全、更舒适的前提下保证更低的整车重量，达到更低的油耗，节省运营成本。
- ◆ 全新三维立体侧板设计结合节能省油标识运用，提升整车档次。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12R22.5	18	K	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	16.0

ADL302

绿色先锋系列



卡车
驱动轮位



- ◆ 花纹块排布更合理，减少异常磨损，保证磨耗均匀,寿命更长。
- ◆ 采用双向曲折麻将块花纹设计，驱动能力更强。
- ◆ 全新高耐磨胎面胶料使用，磨耗里程提升20%以上。
- ◆ st/ut超高强骨架材料结合全新低滚阻胶料，使车辆在行驶更安全、更舒适的前提下保证更低的整车重量，达到更低的油耗，节省运营成本。
- ◆ 新型变角度花纹沟的使用，行驶过程中可以自动弹出石子。
- ◆ 全新三维立体侧板设计结合节能省油标识运用，提升整车档次。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930/930	300	1096	21.5

AFL305

绿色先锋系列



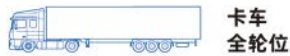
卡车
全轮位



- ◆ 花纹块排布更合理，减少异常磨损，保证磨耗均匀,寿命更长。
- ◆ 全新高耐磨胎面胶料使用，磨耗里程提升20%以上。
- ◆ st/ut超高强骨架材料结合全新低滚阻胶料，使车辆在行驶更安全、更舒适的前提下保证更低的整车重量，达到更低的油耗，节省运营成本。
- ◆ 新型变角度花纹沟的使用，行驶过程中可以自动弹出石子。
- ◆ 全新三维立体侧板设计结合节能省油标识运用，提升整车档次。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	16.0

KTA303



卡车
全轮位



- ◆ 花纹块排布更合理，减少异常磨损，保证磨耗均匀,寿命更长。
- ◆ 全新高耐磨胎面胶料使用，磨耗里程提升20%以上。
- ◆ st/ut超高强骨架材料结合全新低滚阻胶料，使车辆在行驶更安全、更舒适的前提下，保证更低的整车重量，达到更低的油耗，节省运营成本。
- ◆ 全新宝石花花纹沟设计，提升轮胎的排石效果。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
295/80R22.5	18	M	9.00	3550/3250	900/900	298	1044	14.0
12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	15.0

KTD101+



卡车
驱动轮位



- ◆ 花纹块排布更合理，减少异常磨损，保证磨耗均匀,寿命更长；
- ◆ 采用全新3D钢片，增加产品抓地性能及排水性能；
- ◆ 全新的冠弧和轮廓优化，平衡肩部和冠中的接地压力，减小花纹异常偏磨；
- ◆ 全新st/ut超高强骨架材料应用，提升轮胎安全性能和翻新性能；
- ◆ CROSS-RAINY新型侧板应用，提升产品外观档次；
- ◆ 新型翻新打磨极限标志应用，防止打磨过位对骨架材料的损伤。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930/930	300	1096	17.0

AA312



卡车
全轮位



- ◆ 花纹加深粗壮，适应弯道或复杂多路况。
- ◆ 独特沟槽设计，不夹石。
- ◆ 全AL800升级产品，更耐磨。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	17.0

AAL300



卡车
全轮位



- ◆ 优化胎面配方，降低轮胎生热，高耐磨，使用寿命长。
- ◆ 科学花纹设计，滚动阻力小，高速性能好。
- ◆ 轮廓特殊处理，降低轮胎故障。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	14.5

AL838+



卡车
全轮位



- ◆ 优化胎面配方，降低轮胎生热，高耐磨，使用寿命长。
- ◆ 科学花纹设计，滚动阻力小，高速性能好。
- ◆ 轮廓特殊处理，降低轮胎故障。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	15.0

AAL500



卡车
全轮位



- ◆ 优化胎面配方，降低轮胎生热，高耐磨，使用寿命长。
- ◆ 科学花纹设计，滚动阻力小，高速性能好。
- ◆ 轮廓特殊处理，降低轮胎故障。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	14.5

AL628



卡车
驱动轮位



- ◆ 优化产品设计花纹块比例及接地形状，防止异常磨损。
- ◆ 大角度V型沟槽结合排石凸台应用，不夹石、防沟裂。
- ◆ ST超高强胎体/带束层骨架材料应用，更安全。
- ◆ 专用节油胎面配方应用，滚动阻力更低，更省油。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930	300	1085	14.0

AAL600



卡车
全轮位



- ◆ 优化胎面配方，降低轮胎生热，高耐磨，使用寿命长。
- ◆ 科学花纹设计，滚动阻力小，高速性能好。
- ◆ 轮廓特殊处理，降低轮胎故障。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	14.5

AAL800



卡车
全轮位



- ◆ 曲折不对称三线花纹设计，增加花纹沟排水，排泥性能。
- ◆ 增大胎肩花纹块设计，减少花纹块移动，以防止肩磨和偏磨。
- ◆ 高耐磨配方，宽断面和增加接地有效面积设计，行驶里程长。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
11R22.5	14	L	8.25	2800/2650	720/720	279	1054	16.0
11R22.5	16	L	8.25	3000/2725	830/830	279	1054	16.0
12R22.5	18	K	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	16.0
315/80R22.5	18	M	9.00	3750/3450	830/830	312	1076	16.0

AA310



卡车
全轮位



- ◆ 全新抗偏磨轮廓及花纹设计，防止偏磨/吃胎；
- ◆ 节油专用配方，滚动阻力更低，更省油；
- ◆ 中间曲折花纹沟设计，不夹石、防沟裂。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	15.0

ADL810



卡车
驱动轮位



- ◆ 有向交叉块状花纹设计，提供最优质的制动与驱动性。
- ◆ 宽行驶面、深花纹设计及胎面耐磨配方的运用，行驶里程长。
- ◆ 花纹块间加强筋设计，防止花纹块受力变形过大，防偏磨。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
12R22.5	16	L	9.00	3350/3075	830/830	300	1085	20.0
12R22.5	18	K	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	20.0

AL601



卡车
拖车轮位

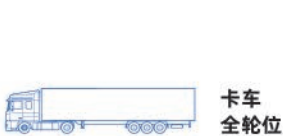


独行侠系列

- ◆ 全新抗偏磨轮廓及花纹设计防止偏磨/吃胎问题。
- ◆ 四线曲折花纹沟设计，不夹石、防沟裂，适应多种路况。
- ◆ UT超高强胎体/带束层骨架材料应用，更安全。
- ◆ 专用节油胎面配方应用，滚动阻力更低，更省油。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
11R22.5	16	K	8.25	3000/2725	830/830	279	1054	14.0

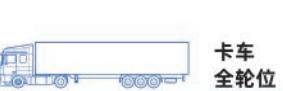
LA08



- ◆ 曲折花纹设计，良好的驱动性能和制动性能。
- ◆ 防偏磨，高速性能好。
- ◆ 折线型花纹沟与横向沟槽相结合，牵引力强，防湿滑。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
8.25R20	16	L	6.5	2430/2300	930/930	236	974	15.5
10.00R20	18	K	7.5	3250/3000	930/930	278	1054	15.5
11R22.5	16	K	8.25	3000/2725	830/830	279	1054	16.5
12R22.5	18	K	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	17.0
295/80R22.5	16	K	9.00	3350/3075	830/830	298	1044	16.0
315/80R22.5	18	M	9.00	3750/3450	830/830	312	1076	17.5

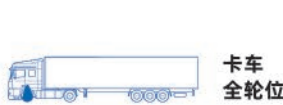
LF26



- ◆ 仿生花纹设计，良好的驱动性能和制动性能。
- ◆ 全新压力控制条状花纹设计，缓冲压力，安静舒适。
- ◆ 高安全性能及可翻新率，高耐磨配方设计。
- ◆ 高里程，防偏磨，防湿滑。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
8R19.5	12	M	6.00	1600/1500	760/760	203	859	12.5
9R17.5	14	M	6.75	1850/1750	830/830	229	847	12.5

F860+



- ◆ 防偏磨性能好。
- ◆ 高速性能好。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
295/80R22.5	18	M	9.00	3550/3250	900/900	298	1044	15.0

LA01



- ◆ 曲折花纹设计，良好的驱动性能和制动性能。
- ◆ 防偏磨，高速性能好。
- ◆ 折线型花纹沟与横向沟槽相结合，牵引力强，防湿滑。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
13R22.5	18	K	9.75	3750/3450	830/830	320	1124	17.5

LF06



- ◆ 防偏磨，低声热，操控性能稳定。
- ◆ 连续胎肩，独特沟槽设计，噪音低，排水性能好。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
315/80R22.5	18	M	9.00	3750/3450	830/830	312	1076	14.5

工程载重系列

高端产品 安全 省钱 省心

悍行者

天生强悍 硬钢挑战

Ultima-Strength / AD27 HL

- 高承载、高耐久、低生热、**耐冲击性能佳**
- 高强骨架，径向刚度提升**5%**以上，全新配方，生热性能降低**8%**
- 基于**HOCT**胎圈结构，多项胎圈加强设计与技术升级，
提供了更长的**使用寿命**

6个性能方面

耐久	承载	磨耗
103	126	150

抗异常磨损	节油	抗沟底形变
107	100	100



ULTIMA-STRENGTH

悍行者

天生强「悍」硬刚挑战

新 玲 珑
终结者
S E R I E S

适用车型

- 8×4自卸车：重汽豪沃TH7、陕汽M3000、欧曼、红岩等
- 6×4+3重型半挂：重汽HOKA、陕汽德龙X6000、福田欧曼EST、解放JH6

适用场景

- 中短距离混合路面高重载产品
港口码头，矿业，林业，建筑等，客户以运费盈利为主
车辆载重大，以国道/省道为主，部分非铺装路，载重速度相对较低
- 8×4自卸车：
13R22.5/12.00R20：车货总重<90t，单程运距≤150km，
载货速度50-70km/h，空载速度80-90km/h
- 6×4+3牵引车：
12R22.5：车货总重≤100t，单程运距≤500km，载货速度60-80km/h，空载速度≤110km/h（根据道路交通安全法，
高速货车速度需要≤100km/h）
13R22.5：车货总重<120t，单程距离≤200km，载货速度50-70km/h，空载速度80-90km/h
12.00R20：车货总重≤140t，单程运距≤200km，载货速度50-70km/h，空载速度80-90km/h

Ultima-Strength / 悍行者

花纹	规格	层级(PR)	速度级别	标准轮辋	标准负荷(kg)	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
Ultima-Strength AG65 HL	12R22.5	20	J	9.00	3750/3450	930/930	300	1085	17.0
Ultima-Strength AG65 HL	13R22.5	20	J	9.75	4000/3650	930/930	320	1124	17.0
Ultima-Strength AS65	13R22.5	18	K	9.75	3750/3450	830/830	320	1124	17.0
Ultima-Strength AD67 HL	13R22.5	20	J	9.75	4000/3650	930/930	320	1124	18.5
Ultima-Strength AG25 HL	12.00R20	22	G	8.5	4250/3875	970/970	315	1136	15.0
Ultima-Strength AG23 HL	12.00R20	22	G	8.5	4250/3875	970/970	315	1136	17.0
Ultima-Strength AD22 HL	12.00R20	22	G	8.5	4250/3875	970/970	315	1136	19.0
Ultima-Strength AD27 HL	12.00R20	22	G	8.5	4250/3875	970/970	315	1136	16.5
Ultima-Strength AD28 HL	12.00R20	22	G	8.5	4250/3875	970/970	315	1136	19.0

DL68



区间运输



长里程



高耐磨

荣耀系列



长里程

超深麻将块花纹设计，花纹刚度增加15%，保证更长行驶里程。

高耐久

钢丝圈双尼龙，胶芯尺寸优化，室内耐久提升12%。

挂车/自卸车 / 全轮位



规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
12R22.5	18	K	9.00	3550/3250	930/930	300	1096	24.0

ADR212M



中短距离重载混合路况运输



高承载



高强度



低形变



耐刺扎

真空买断系列



高承载

采用高密度、低收缩、低生热的补强材料，配合专属升级配方，胎圈耐久提升50%。

高强度

ST高强度钢丝圈钢丝应用，径向刚度提升5%以上，配合钢丝圈排列优化，安全倍数提升2倍以上。

低形变

采用高硬度、低生热的三角胶配方，相同条件下形变降低25%，抗生热性能大幅提升。

耐刺扎

混合路专用胎冠配方，耐刺扎，抗掉块。

自卸车 / 驱动轮



规格	层级	速度级别	标准轮辋	负荷能力单/双胎(kg)	充气压力(kPa)	负荷指数	指导花纹深度(mm)
13R22.5	20	G	9.75	4000/3650	930	156/153	17.5

XT05

新能源系列



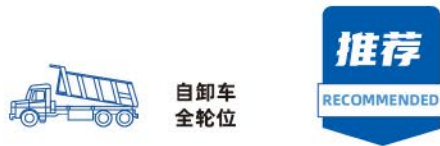
E-MONSTER系列

横向块花设计、花纹更强壮、具有优异的驱动、抓地性能。
ST超高强胎体/带束层骨架材料应用，更安全。
优化胎面配方设计，耐磨、耐切割、耐刺扎。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	负荷能力 单/双胎(kg)	充气压力 (kPa)	负荷指数	指导花纹深度 (mm)
12R22.5	18	G	9.00	3550/3250	930	152/149	20

KMA400

荣耀系列



K-WORKS系列

- ◆ 适用广，高耐磨，高承载。
- ◆ 适宜重载自卸车、挂车使用。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
8.25R20	16	K	6.5	2430/2300	930/930	236	974	15.5
12.00R20	20	J	8.5	4000/3650	900/900	315	1125	17.0

AAR959

荣耀系列



工程强载型 中短途运输

- ◆ 强壮花纹块，加深羊角花纹设计，配合中部纵横沟槽
- ◆ 具强大的驱动力、抓地性、爬坡能力、自洁性。
- ◆ 适宜重载自卸车使用。
- ◆ 适于混合路面使用/严禁用于高速公路使用。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
8.25R20	16	F	6.5	2430/2300	930/930	236	986	18.0
12.00R20	20	F	8.5	4000/3650	900/900	315	1136	19.0
12R22.5	18	F	9.00	3550/3250	900/900	300	1096	24.0

AAR959A

荣耀系列



工程强载型 中短途运输

- ◆ 强壮花纹块，加深羊角花纹设计，配合中部纵横沟槽
 - ◆ 具强大的驱动力、抓地性、爬坡能力、自洁性。
 - ◆ 适宜中型重载自卸车使用。
 - ◆ 适于混合路面使用/严禁用于高速公路使用。
- 轻量化产品**

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
9.00R20	16	F	7.0	2800/2650	900/900	259	1019	18.0
10.00R20	18	F	7.5	3250/3000	930/930	278	1054	16.0

A08M



卡车
全轮位



买断售后系列

- ◆ 曲折花纹设计，良好的驱动性能和制动性能；
- ◆ 防偏磨，高速性能好；
- ◆ 折线型花纹沟与横向沟槽相结合，牵引力强，防湿滑。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
9.00R20	16	K	7.0	2800/2650	900/900	259	1019	13.0
10.00R20	18	K	7.5	3250/3000	930/930	278	1054	13.0
11.00R20	18	K	8.0	3550/3250	930/930	293	1085	15.0
12.00R20	18	K	8.5	3750/3450	830/830	315	1125	15.5

KMD403



自卸车
驱动轮位



- ◆ 强驱动，防肩空，高承载。
- ◆ 适宜重载自卸车使用。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12R22.5	18	K	9.00	3550/3250	930/930	300	1085	19.0

ADR988



自卸车
驱动轮位



- ◆ 大轮廓、宽行驶面，延长轮胎使用寿命。
- ◆ 适宜重载自卸车驱动轮位使用。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12.00R20	20	J	8.5	4000/3650	900/900	315	1125	19.0

ADR988



自卸车
驱动轮位



- ◆ 大轮廓、宽行驶面，延长轮胎使用寿命。
- ◆ 适宜重载自卸车驱动轮位使用。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12.00R20	20	J	8.5	4000/3650	900/900	315	1125	19.0

ADR971



自卸车
驱动轮位



- ◆ 加深横向沟槽设计，在恶劣路面提供强有力的驱动和抓地性能。
- ◆ 适宜重载自卸车驱动轮位使用，更高的性价比。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12.00R20	20	J	8.5	4000/3650	900/900	315	1125	19.0

ADR621



自卸车
驱动轮位



- ◆ 大轮廓，宽行驶面，延长轮胎使用寿命。
- ◆ 适宜重载自卸车驱动轮位使用，载重性能优异。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930/930	300	1096	20.5



矿山系列

高端产品 安全 省钱 省心

韧行者

唯有坚韧 无险阻

Ultima-Mix / AG59

- STRONG-MAX专利胎圈结构升级，承载能力提升 **10%**
- 基于玲珑自主产权的STCT矿山技术体系开发，专利束带层结构配合高强骨架材料应用
相比于上一代产品抗冲击 能力提升 **15%**
- 采用胎肩对流风洞技术 有效提升肩部散热能力，路况适应能力强，减少高载重带来的胎肩变形
- 全新的排石系统阶梯式沟底强大的防石链沟内不夹石，保护沟底不被刺穿

抗冲击，防肩空，强胎圈

- 矿用或渣土城建等少部分恶劣路况下，大花纹块仍提供强大驱动力

6个性能方面

耐久	承载	磨耗
118	100	118
抗异常磨损	节油	抗沟底形变
100	100	100



适用车型

- 陕汽德龙新M3000/X5000/X3000、红岩杰狮C6、重汽豪沃TX7、城建渣土、搅拌车等

适用场景

- 矿用混合场景：矿区开方建设后期，外转使用，纯矿山占比20%-30%、二级柏油路占比70%-80%
- 城建渣土场景：城建工地开方前期，500米以内恶劣路况单趟运距80km以内，最大速度80km/h，载重80t-90t以内全轮位使用

Ultima-Mix / 韧行者

花纹	规格	层级(PR)	速度级别	标准轮辋	标准负荷(kg)	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
Ultima-Mix AG59	12.00R20	22	B	8.50	4250/3875	970/970	315	1136	24.0

D0900

智尊系列



自卸车
全轮位



纯矿山恶劣工况
专用型短途运输

对流风洞技术应用

低生热、抗冲击、耐切割
胎肩采用对流风洞技术，有效提高肩部散热能力。
玲珑专利带束层结构有效提升抗冲击，肩部铠甲设计路况适应能力强。
耐切割专属配方保证轮胎使用寿命，恶劣路况下，大花纹块仍提供强大驱动力。
全新的阶梯式沟底排石系统，强大的防石链预防沟内夹石，保护沟底不被刺穿。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	负荷能力 单/双胎(kg)	充气压力 (kPa)	负荷指数	指导花纹深度 (mm)
12.00R20	22	B	8.5	4250/3875	970	158/155	30

AD0666

智尊系列



自卸车
全轮位



对流风洞技术应用



纯矿山恶劣工况专用型
短途运输

- 花纹加深，行驶面加宽，H/S配方体系升级，提高使用寿命。
- 加强型”铠甲“防擦线设计，保护胎侧免受外力冲击损伤。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12.00R20	22	B	8.5	4250/3875	970/970	315	1136	27.0

AD0993



自卸车
全轮位



- 专为纯矿山路况设计的大块花纹，全弧度花纹沟底，增加凸台防石子等硬物刺扎，有效防沟底沟裂，排水性、排泥性性能佳。
- 矿山MINE-M技术应用，抗刺扎，不崩花、不掉块，不侧空，新型专利带束层结构应用抗冲击爆。
- 使用寿命较国内其它同类产品长1-2个月。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
8.25R20	16	F	6.5	2430/2300	930/930	326	986	20.0
9.00R20	16	F	7.0	2800/2650	900/900	259	1030	24.0
10.00R20	18	F	7.5	3250/3000	930/930	278	1065	24.0
11.00R20	18	F	8.0	3550/3250	930/930	293	1096	24.0
12.00R20	20	B	8.5	4000/3650	900/900	315	1136	24.0
12R22.5	18	F	9.00	3550/3250	930/930	300	1096	24.0
13R22.5	18	F	9.75	3750/3450	830/830	320	1136	24.0

AD0993+



自卸车
全轮位



- 防沟裂：专为纯矿山路况设计的大块花纹，全弧度花纹沟底，增加凸台防石子等硬物刺扎，有效防沟底沟裂，排水性、排泥性性能佳；
- 抗冲击：矿山MINE-M技术应用，抗刺扎，不崩花、不掉块，不侧空，新型专利带束层结构应用抗冲击爆；
- 低生热：加深花纹沟设计，配合对流风洞技术应用，混合路使用生热低、散热好、耐久佳的
同时保证使用寿命长寿命：使用寿命较国内其它同类产品长1-2个月。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12R22.5	18++	B	9.00	3550/3250	930/930	300	1096	30.0

AD0996L



自卸车
全轮位



- 专为纯矿山路况设计的大块花纹，全弧度花纹沟底，增加凸台防石子等硬物刺扎，有效防沟底沟裂，排水性、排泥性性能佳。
- 矿山MINE-M技术应用，抗刺扎，不崩花、不掉块，不侧空，新型专利带束层结构应用抗冲击爆。
- 使用寿命较国内其它同类产品长。

轻量化产品

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
12.00R20	20	B	8.5	4000/3650	900/900	315	1136	24.5

AD0986



自卸车
全轮位



- ◆ 良好的耐刺扎和自洁性能，不崩花、不掉块；
- ◆ 矿山混合路面使用，不肩空。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
295/80R22.5	18	F	9.00	3550/3250	900/900	298	1050	24.5
315/80R22.5	16	F	9.00	3450/3150	760/760	312	1082	24.5
315/80R22.5	18	F	9.00	3750/3450	830/830	312	1082	24.5
11R22.5	16	F	8.25	3000/2725	830/830	279	1065	24.5
11R24.5	14	F	8.25	3000/2725	720/720	279	1116	24.5
11R24.5	16	F	8.25	3250/3000	830/830	279	1116	24.5
12R22.5	18	F	9.00	3550/3250	930/930	300	1096	24.0
13R22.5	18	F	9.75	3750/3450	830/830	320	1136	24.0

AD0996



自卸车
全轮位



- ◆ 专为纯矿山路况设计的大块花纹，全弧度花纹沟底，增加凸台防石子等硬物刺扎，有效防沟底沟裂，排水性、排泥性性能佳。
- ◆ 矿山MINE-M技术应用，抗刺扎，不崩花、不掉块，不侧空，新型专利束带层结构应用抗冲击爆。
- ◆ 使用寿命较国内其它同类产品长。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
11.00R20	18	F	8.0	3550/3250	930/930	293	1096	24.5
12.00R20	20	B	8.5	4000/3650	900/900	315	1136	24.5

轻卡微卡系列

高端产品 安全 省钱 省心



力行者

全力以赴 满载而归

Ultima-Burden / AG86LT

- TSST专利胎圈结构升级，承载能力提升**1**倍，提供更长的使用寿命
- 胎肩结构升级，相同条件下温度**降低3-5℃**
满足多拉快跑使用要求
- **高承载、低生热**
- 全新的胎侧和花纹设计，高档天鹅绒多重视觉落差，美观醒目
- 胎冠配方升级，配合胎冠基部胶尺寸优化，相同条件下温度**降低5-8℃**
- 大轮廓宽行驶面设计，提升承载能力同时保证高速行驶稳定性

6个性能方面

耐久	承载	磨损
110	146	118
抗异常磨损	节油	抗沟底形变
105	107	100



注:866各项指数都是100

ULTIMA-BURDEN

力行者

全「力」以赴满载而归

新 玲 球
终结者 系列
S E R I E S

适用车型

- 4x2 载货车

适用场景

- 适用于高等级公路、一级公路的轻型货车全轮位使用，如轻卡绿通18吨等“多拉快跑”运输场景
- 8.25R16LT（有内）：4*2轻型载货车车货总重≤18t，单程运距500-1000km，载货速度60-90km/h，空载速度≤120km/h
- 7.50R16LT（有内/无内共用）：4*2轻型载货车车货总重≤16t，单程运距500-800km，载货速度60-90km/h，空载速度≤120km/h
(根据道路交通安全法，高速货车速度需要≤100km/h)

Ultima-Burden / 力行者

花纹	规格	层级(PR)	速度级别	标准轮辋	标准负荷(kg)	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
Ultima-Burden AG85 LT	8.25R16LT	18	L	6.50H	2000/1800	870/870	235	855	14.0
Ultima-Burden AG86 LT	8.25R16LT	18	L	6.50H	2000/1800	870/870	235	855	14.0
Ultima-Burden AG85 LT	7.50R16LT	16	L	6.00G	1650/1450	870/870	215	805	14.0
Ultima-Burden AG86 LT	7.50R16LT	16	L	6.00G	1650/1450	870/870	215	805	13.0

KCA661

● 轻卡微卡



高耐磨 操控性 自洁力

高耐磨

加宽行驶面设计，增大有效接地面积，提高磨损寿命。

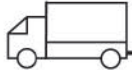
操控性

纵向曲折沟花纹设计，操控性能优越。

自洁力

特殊钢片设计，可有效防止夹石子和提高轮胎的自洁能力。

适用轻卡 / 全轮位



规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
6.50R16LT	12	L	5.50F	1060/925	670	185	750	11.0
7.00R16LT	14	L	5.50F	1320/1180	770	200	775	12.0
7.50R16LT	14	M	6.00G	1500/1320	770	215	805	13.0
8.25R16LT	18	L	6.50H	2000/1800	870	235	855	13.5

KMA662

● 轻卡微卡



高耐磨 操控性 自洁力

高耐磨

加宽行驶面设计，增大有效接地面积，提高磨损寿命。

操控性

纵向曲折沟花纹设计，操控性能优越。

自洁力

特殊钢片设计，可有效防止夹石子和提高轮胎的自洁能力。

适用轻卡 / 全轮位



规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
6.50R16LT	12	K	5.50F	1060/925	670	185	750	11.0
7.00R16LT	14	K	5.50F	1320/1180	770	200	775	12.0
7.50R16LT	14	K	6.00G	1500/1320	770	215	805	13.0
8.25R16LT	18	K	6.50H	2000/1800	870	235	855	13.5

AAR959A

荣耀系列



自卸车
全轮位

推荐

RECOMMENDED



轻卡系列
区间运输

严禁用于高速公路使用

- ◆ 超宽行驶面，提供超强的耐磨性能，延长轮胎使用寿命。
- ◆ 强壮花纹块，加深羊角花纹设计，配合中部纵横沟槽，具强大的驱动力、抓地性、爬坡能力、自洁性。
- ◆ 优化轮廓设计，加强胎体结构。
- ◆ 增强结构、抗载耐久、增强的带束层、胎圈结构设计，提升轮胎的抗载耐久性能。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
8.25R16LT	18	D	6.50H	2000/1800	870	235	865	16.0

AAR959

荣耀系列



自卸车
全轮位

推荐

RECOMMENDED



轻卡系列
区间运输

严禁用于高速公路使用

- ◆ 超宽行驶面，提供超强的耐磨性能，延长轮胎使用寿命。
- ◆ 强壮花纹块，加深羊角花纹设计，配合中部纵横沟槽，具强大的驱动力、抓地性、爬坡能力、自洁性。
- ◆ 优化轮廓设计，加强胎体结构。
- ◆ 增强结构、抗载耐久、增强的带束层、胎圈结构设计，提升轮胎的抗载耐久性能。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
6.00R13LT	10	E	4.50B	750/670	560	170	655	12.5
6.00R14LT	10	E	4 1/2	800/710	560	170	680	12.5
6.00R15LT	10	F	4.50E	825/730	560	170	705	12.5
6.50R16LT	12	F	5.50F	1060/925	670	185	750	13.5
7.00R16LT	14	F	5.50F	1320/1180	770	200	785	17.0
7.50R16LT	14	F	6.00G	1500/1320	770	215	815	18.0
9.00R16LT	16	D	6.50H	2120/1850	770	255	900	16.0

AD0993L

矿花



自卸车
全轮位

推荐

RECOMMENDED



矿山混合路

- ◆ 较D0993产品，优化圈部材料分布，应对目前载货量在15T以内，空车行驶速度控制在50km/h，矿山混合路细分市场使用场景下，使用效果更佳；
- ◆ 矿山混合路面专用胎面配方，抗刺扎、不崩花、不掉块；
- ◆ 专为矿山混合路设计的大块花纹，全弧度花纹沟底，增加凸台防石子等硬物刺扎，有效防沟裂，排水、排泥性能优越；

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
8.25R16LT	18	F	6.50H	2000/1800	870	235	865	18.0

KCA651



轻卡
全轮位



- ◆ 加宽行驶面设计，增大有效接地面积，提高磨损寿命。
- ◆ 纵向曲折沟花纹设计，操控性能优越。
- ◆ 优化的花纹沟槽，可有效防止夹石子和提高轮胎的自洁能力。
- ◆ 优化轮廓设计，加强胎体强度。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
7.00R16LT	14	M	5.50F	1320/1180	770	200	775	10.0
7.50R16LT	14	M	6.00G	1500/1320	770	215	805	11.0

AD0993



自卸车
全轮位



- ◆ 专为纯矿山路况设计的大块花纹，全弧度花纹沟底，增加凸台防石子等硬物刺扎，有效防沟底沟裂，排水性、排泥性性能佳。
- ◆ 矿山MINE-M技术应用，抗刺扎，不崩花、不掉块，不侧空，新型专利带束层结构应用抗冲击爆。
- ◆ 使用寿命较国内其它同类产品长1-2个月。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
6.50R16LT	12	F	5.50F	1060/925	670	185	760	13.5
7.00R16LT	14	F	5.50F	1320/1180	770	200	785	14.5
7.50R16LT	14	F	6.00G	1500/1320	770	215	815	16.5
8.25R16LT	18	F	6.50H	2000/1800	870	235	865	18.0

AAR919



轻卡
全轮位



- ◆ 全向升级产品结构，提高轮胎的承载能力。
- ◆ 大花纹沟角度设计，防止花纹沟夹石子。
- ◆ 开放式肩部设计，降低轮胎行驶过程中的生热。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
8.25R16LT	18	J	6.50H	2000/1800	870	235	865	13.0

KMA652



轻卡
全轮位



- ◆ 全向升级产品结构，提高轮胎的承载能力。
- ◆ 大花纹沟角度配合排石凸台设计，防止花纹沟夹石子。
- ◆ 优化轮廓设计，降低轮胎行驶过程中的生热。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
7.00R16LT	14	K	5.50F	1320/1180	770	200	775	10.0
7.50R16LT	14	K	6.00G	1500/1320	770	215	805	11.0
8.25R16LT	16	K	6.50H	1800/1600	770	235	855	11.5

AFL866



轻卡
全轮位



- ◆ 加宽行驶面设计，增大有效接地面积，提高磨损寿命。
- ◆ 纵向曲折沟花纹设计，操控性能优越。
- ◆ 特殊钢片设计，可有效防止夹石子和提高轮胎的自洁能力。
- ◆ 优化轮廓设计，加强胎体强度。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
6.00R14LT	10	L	4 ¹ /J	690/600	450	170	680	10.0
6.00R15LT	10	L	4.50E	730/630	460	170	705	10.5
6.50R16LT	12	L	5.50F	1060/925	670	185	750	12.0
7.00R16LT	14	L	5.50F	1320/1180	770	200	775	13.0
7.50R15LT	10	L	6.00G	1215/1060	560	215	780	13.0

AFL866



轻卡
全轮位



- ◆ 加宽行驶面设计，增大有效接地面积，提高磨损寿命；
- ◆ 纵向曲折沟花纹设计，操控性能优越；
- ◆ 特殊钢片设计，可有效防止夹石子和提高轮胎的自洁能力；
- ◆ 优化轮廓设计，加强胎体强度。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
6.00R13LT	10	L	4.50B	650/580	460/460	170	655	10.0

LA08



轻卡
全轮位



- ◆ 曲折花纹设计，良好的驱动性能和制动性能。
- ◆ 防偏磨，高速性能好。
- ◆ 折线型花纹沟与横向沟槽相结合，牵引力强，防湿滑。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
6.50R16LT	12	L	5.50F	1060/925	670/670	185	750	10.5
7.00R16LT	14	L	5.50F	1320/1180	770/770	200	775	11.5
7.50R16LT	14	M	6.00G	1500/1320	770/770	215	805	12.5
7.50R16LT	16	L	6.00G	1650/1450	870/870	215	805	12.5
8.25R16LT	18	L	6.50H	2000/1800	870/870	235	855	13.5
9.00R16LT	16	L	6.50H	2120/1850	770/770	255	890	14.5

LLF26



轻卡
全轮位



- ◆ 仿生花纹设计，良好的驱动性能和制动性能。
- ◆ 全新压力控制条状花纹设计，缓冲压力，安静舒适。
- ◆ 高安全性能及可翻新率，高耐磨配方设计。
- ◆ 高里程，防偏磨，防湿滑。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
7.50R16LT	14	M	6.00G	1500/1320	770/770	215	805	11.0
7.50R16LT	16	M	6.00G	1650/1450	870/870	215	805	11.0

AAL800



轻卡
全轮位



- ◆ 曲折不对称三线花纹设计，增加花纹沟排水，排泥性能。
- ◆ 增大胎肩花纹块设计，减少花纹块移动，以防止肩磨和偏磨。
- ◆ 高耐磨配方，宽断面和增加接地有效面积设计，行驶里程长。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
7.50R16LT	14	M	6.00G	1500/1320	770	215	805	11.5

F815

- ◆ 仿生花纹设计，良好的操控性。
- ◆ 纵横兼顾的花纹设计，综合性能极佳。
- ◆ 滚动阻力小，防偏磨，高速性能好。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
6.00R14LT	10	L	41/2J	690/600	450/450	170	680	10.0
6.00R15LT	10	L	4.50E	730/630	460/460	170	705	10.5
6.50R16LT	10	M	5.50F	975/850	560/560	185	750	10.5
6.50R16LT	12	L	5.50F	1060/925	670/670	185	750	10.5

F830

- ◆ 四条折线型花纹沟设计，优异的操控性能。
- ◆ 柔和的胎肩设计，有效降低轮胎生热。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
7.00R16LT	14	L	5.50F	1320/1180	770	200	775	10.5



高端产品 安全 省钱 省心

LF56+

- ◆ 科学结构设计，高安全性能，高翻新率。
- ◆ 防侧滑，操控性能佳。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
9R22.5	14	M	6.75	2240/2120	830/830	229	974	13.5
10R22.5	14	M	7.50	2575/2430	790/790	254	1019	14.0
10R22.5	16	L	7.50	2800/2650	900/900	254	1019	14.0



LF26

- ◆ 仿生花纹设计，良好的驱动性能和制动性能。
- ◆ 全新压力控制条状花纹设计，缓冲压力，安静舒适。
- ◆ 高安全性能及可翻新率，高耐磨配方设计。
- ◆ 高里程，防偏磨，防湿滑。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
8R19.5	12	M	6.00	1600/1500	760/760	203	859	12.5
9R17.5	14	M	6.75	1850/1750	830/830	229	847	12.5



LF76

- ◆ 增加肩部磨损面积，提高耐磨里程，高安全性能，高翻新率。
- ◆ 四条折线型花纹沟设计，优异的操控性能。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
8R22.5	12	M	6.00	1800/1700	760/760	203	935	13.0
8R22.5	14	M	6.00	1900/1800	830/830	203	935	13.0



LF86

- ◆ 科学结构设计，高安全性能，高翻新率。
- ◆ 胎面排列三条压力缓冲设计，安静舒适。
- ◆ 高耐磨配方设计，提高行驶里程。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
215/75R17.5	14	L	6.00	1650/1500	760/760	211	767	12.5
215/75R17.5	16	J	6.00	1750/1600	830/830	211	767	12.5



AAU610

- ◆ 三条主沟设计，增加胎冠稳定性，提升磨损。
- ◆ ST带束层应用，冠部压穿强度提升35%以上。
- ◆ 胎侧加厚设计，防止路台刮伤。
- ◆ CITYBUS 个性化侧板设计，提升产品档次。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
11R22.5	14	J	8.25	2800/2650	720/720	279	1054	16
11R22.5	16	J	8.25	3000/2725	830/830	279	1054	16
255/70R22.5	14	J	7.50	2360/2120	760/760	255	930	15.5
255/70R22.5	16	J	7.50	2500/2300	830/830	255	930	15.5
275/70R22.5	16	J	8.25	2800/2575	830/830	276	958	16



AAU609



公交车
全轮位



- ◆ 三条主沟设计，增加胎冠稳定性，提升磨耗。
- ◆ ST带束层应用，冠部压穿强度提升35%以上。
- ◆ 胎侧加厚设计，防止路台刮伤。
- ◆ CITYBUS 个性化侧板设计，提升产品档次。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
8R22.5	14	J	6.00	1900/1800	830/830	203	935	15.0
9R22.5	14	J	6.75	2240/2120	830/830	229	974	16.0
10R22.5	16	J	7.50	2800/2650	900/900	254	1019	17.0
11R22.5	14	J	8.25	2800/2650	720/720	279	1054	21.0
11R22.5	16	J	8.25	3000/2725	830/830	279	1054	21.0
245/70R19.5	16	J	7.50	2180/2060	830/830	248	839	16.0
255/70R22.5	16	J	7.50	2500/2300	830/830	255	930	20
275/70R22.5	16	J	8.25	2800/2575	830/830	276	958	21.0

AU609II



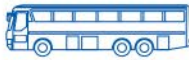
公交车
全轮位



- ◆ 三条主沟设计，增加胎冠稳定性，提升磨耗。
- ◆ ST带束层应用，冠部压穿强度提升35%以上。
- ◆ 胎侧加厚设计，防止路台刮伤。
- ◆ CITYBUS 个性化侧板设计，提升产品档次。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
275/70R22.5	18	L	8.25	3550/3150	900/900	276	958	19

AAU802



公交车
全轮位



- ◆ 高安全，胎侧加强，轮胎与路缘刮擦时保护胎体。
- ◆ 圈部加强，满足公交车频繁启动、制动、转弯时对轮胎圈部性能的要求。
- ◆ 长寿命，宽行驶面、曲折的深花纹沟设计，保证轮胎的使用寿命。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
11R22.5	14	F	8.25	2800/2650	720/720	279	1054	20.0
11R22.5	16	F	8.25	3000/2725	830/830	279	1054	20.0
215/75R17.5	16	J	6.00	1750/1600	830/830	211	767	17.0
255/70R22.5	16	J	7.50	2500/2300	830/830	255	930	19.0
275/70R22.5	16	J	8.25	2800/2575	830/830	276	958	19.5
295/80R22.5	16	J	9.00	3350/3075	830/830	298	1044	20.0
295/80R22.5	18	J	9.00	3550/3250	900/900	298	1044	20.0
305/70R22.5	16	J	9.00	3550/3150	900/900	305	1000	20.0

U801



公交车
全轮位



- ◆ 新颖的花纹设计，横向和纵向钢片有序交错，提高轮胎的驱动性能。
- ◆ 纵向直沟与钢片的有效匹配，提高轮胎的排水防侧滑性能。
- ◆ 加厚胎面设计，防止路尖损坏。
- ◆ 专用配方设计，更高的行驶里程。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压(kPa)	充气断面宽(mm)	充气外直径(mm)	指导花纹深度(mm)
11R22.5	14	J	8.25	2800/2650	720/720	279	1054	20.0
11R22.5	16	J	8.25	3000/2725	830/830	279	1054	20.0
275/70R22.5	16	F	8.25	2800/2575	830/830	276	958	19.5
295/80R22.5	16	J	9.00	3350/3075	830/830	298	1044	20.0
295/80R22.5	18	J	9.00	3550/3250	900/900	298	1044	20.0

冬季胎系列

高端产品 安全 省钱 省心

ADW808



- ◆ 纵向曲折沟配以横向沟槽形成双波浪式设计，有效提升抓着力。
- ◆ 密布的曲折刀槽花纹,显著提升雪地抓着力。
- ◆ 使用后期可以作为常用轮胎使用。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
9R22.5	14	M	6.75	2240/2120	830/830	229	974	15.0
10R22.5	16	M	7.50	2800/2650	900/900	254	1019	15.5
11R22.5	16	M	8.25	3000/2725	830/830	279	1054	20.0
215/75R17.5	14	M	6.00	1650/1500	760/760	211	767	13.0
215/75R17.5	16	J	6.00	1750/1600	830/830	211	767	13.0
295/80R22.5	16	K	9.00	3350/3075	830/830	298	1050	20.0
295/80R22.5	18	K	9.00	3550/3250	900/900	298	1050	20.0
315/80R22.5	18	M	9.00	3750/3450	830/830	312	1076	20.0
6.50R16LT	12	L	5.50F	1060/925	670/670	185	750	12.0
7.00R16LT	14	M	5.50F	1320/1180	770/770	200	775	13.0
7.50R16LT	14	M	6.00G	1500/1320	770/770	215	805	13.0

KWD601



- ◆ 全新3D钢片、锁定花纹沟设计，有效抑制花纹块变形，35%接地面积增加，大幅度提升冰雪路面的驱动、制动性能。
- ◆ 深浅不同的花纹沟槽，提供良好的排水、排雪性能。
- ◆ 单导向曲折花纹，提供足够的牵引力和抓地力的同时，使其具有更优异的操控性能。
- ◆ 立体式刀片花纹沟槽设计，轮胎使用后期，可作为正常轮胎使用。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
7.50R20	14	K	6.0	1900/1800	830/830	215	947	14.5
295/80R22.5	18	K	9.00	3550/3250	900/900	298	1050	15.0
12R22.5	18	L	9.00	3550/3250	930/930	300	1096	17.0

AFW806



- ◆ 深浅沟槽结合设计，确保轮胎的抓地性能。
- ◆ 纵横交错花纹设计，提供良好的排雪性能。
- ◆ 使用后期可以作为常用轮胎使用。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
6.50R16LT	12	L	5.50F	1060/925	670/670	185	750	11.0
7.00R16LT	14	L	5.50F	1320/1180	770/770	200	775	11.5
7.50R16LT	14	M	6.00G	1500/1320	770/770	215	805	12.0
8.25R16LT	14	L	6.50H	1700/1500	670/670	235	855	12.5
275/70R22.5	16	M	8.25	2800/2575	830/830	276	958	15.0
295/80R22.5	16	K	9.00	3350/3075	830/830	298	1044	15.0
295/80R22.5	18	K	9.00	3550/3250	900/900	298	1044	15.0
315/80R22.5	18	M	9.00	3750/3450	830/830	312	1076	15.0

ADW807



- ◆ 深浅沟槽结合设计，确保轮胎的抓地性能。
- ◆ 纵横交错花纹设计，提供良好的排雪性能。
- ◆ 使用后期可以作为常用轮胎使用。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
295/80R22.5	16	K	9.00	3350/3075	830/830	298	1044	20.0
295/80R22.5	18	K	9.00	3550/3250	900/900	298	1044	20.0
315/80R22.5	18	M	9.00	3750/3450	830/830	312	1076	20.0
6.50R16LT	12	L	5.50F	1060/925	670/670	185	750	11.0
7.00R16LT	14	M	5.50F	1320/1180	770/770	200	775	11.5
7.50R16LT	14	L	6.00G	1500/1320	770/770	215	805	14.5



高端产品 安全 省钱 省心

KXA400



- ◆ 断面宽，扁平率低，稳定性能好，安全性能高。
- ◆ 低噪音，低油耗，高性价比。
- ◆ 磨耗里程高，可翻新。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
385/65R22.5	18	L	11.75	4250	830	389	1072	18.0
385/65R22.5	20	K	11.75	4500	900	389	1072	18.0
425/65R22.5	18	K	12.25	4750	760	422	1124	18.5
425/65R22.5	20	K	12.25	5000	830	422	1124	18.5

ATL863



- ◆ 断面宽，扁平率低，稳定性能好，安全性能高。
- ◆ 高耐磨配方设计，保证长途运输对耐磨的高要求。
- ◆ 加宽行驶面设计，保证轮胎的高使用寿命。

规格	层级	速度级别	标准轮辋	标准负荷	相应气压 (kPa)	充气断面宽 (mm)	充气外直径 (mm)	指导花纹深度 (mm)
385/65R22.5	18	L	11.75	4250	830	389	1072	16.5
385/65R22.5	20	J	11.75	4500	900	389	1072	16.5
425/65R22.5	18	K	12.25	4750	760	422	1124	17.5
425/65R22.5	20	K	12.25	5000	830	422	1124	17.5
445/65R22.5	20	K	13.00	5600	830	444	1150	18.0